




KA100cc

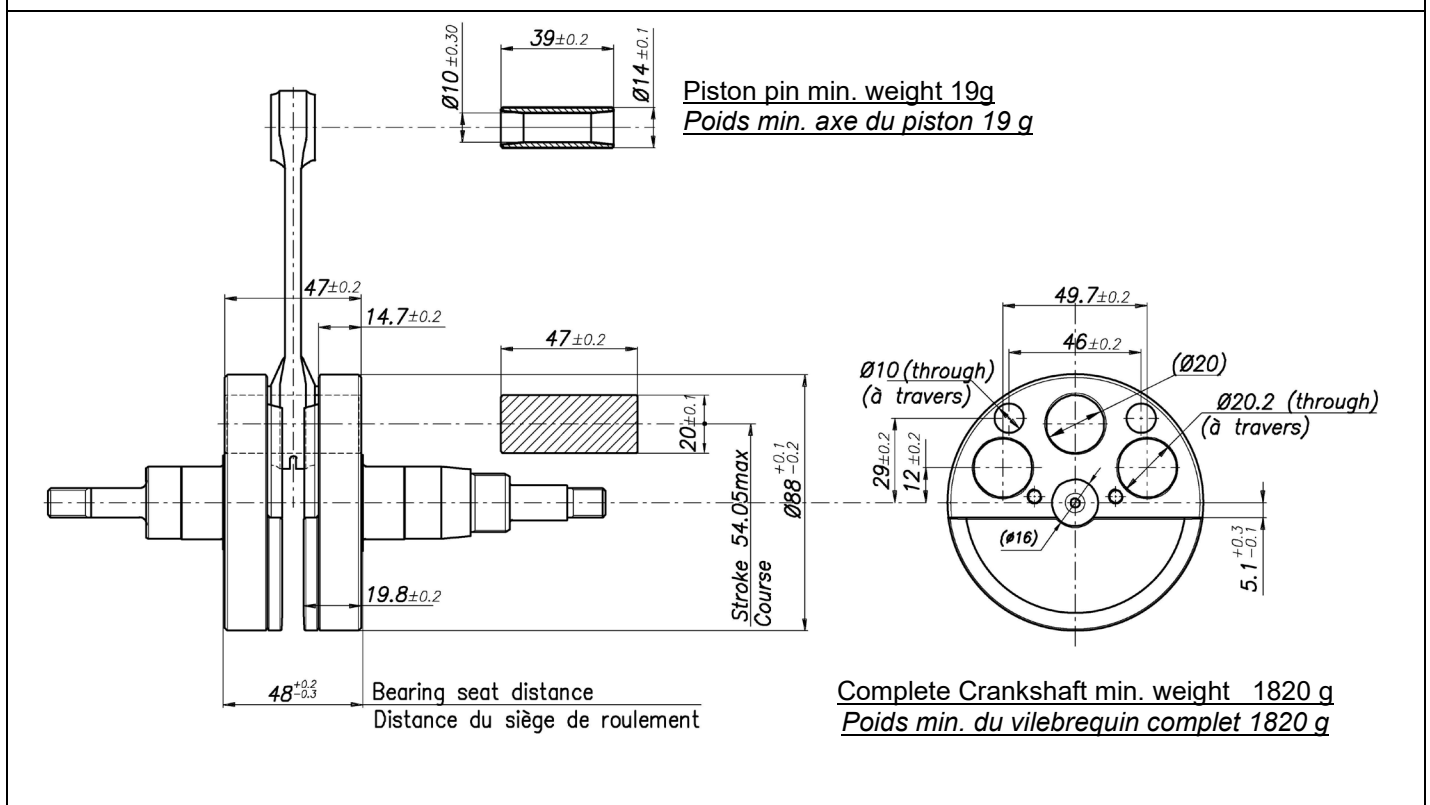
REEDJET - TAG

FEATURES - CARACTERISTIQUES

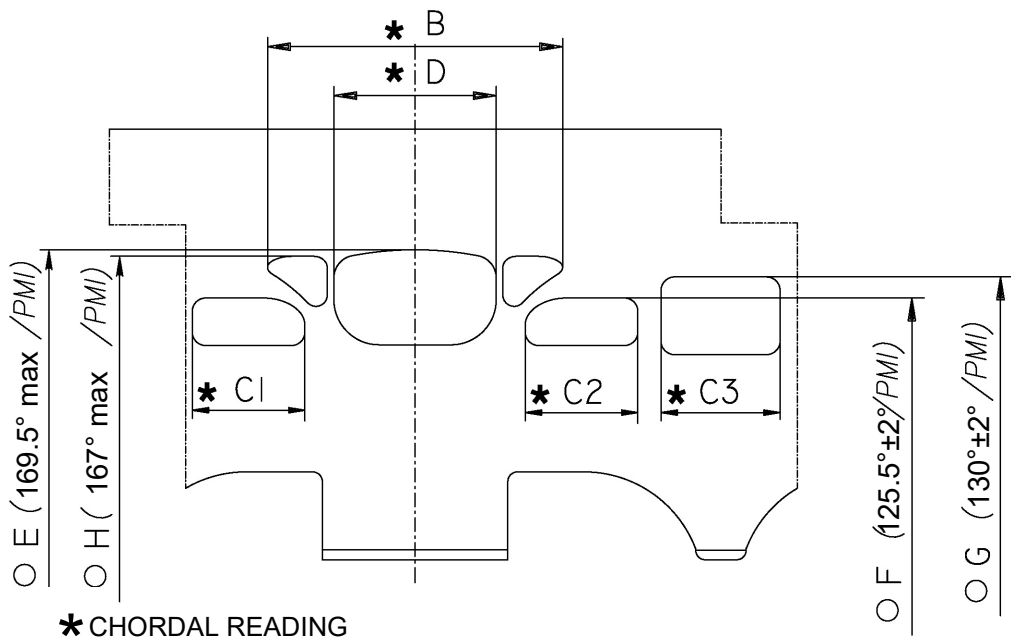
| | | | |
|---|---|--|--|
|  | Cylinder Volume <i>Volume du cylindre</i> | | 100 cm ³ max |
| | Bore <i>Alésage</i> | | 48.20 mm |
| | Max. bore <i>Alésage max.</i> | | 48.53 mm |
| | Stroke <i>Course</i> | | 54.05 mm max |
| | Cooling system <i>Système de refroidissement</i> | | Air <i>À Air</i> |
| | Inlet system <i>Système d'admission</i> | | Reed valve <i>À clapet</i> |
| | Number of carbs <i>Nombre de systèmes de carburation</i> | | 1 |
| Carburettor / <i>Carburateur</i> Tillotson | HW-33A (Venturi Ø24mm) | Cylinder / crankcase transfers n° <i>Nombre canaux cylindre / carter</i> | 3 / 3 |
| Number of piston rings <i>Nombre de segments de piston</i> | 1 | Transfers / Exhaust ports number <i>Nombre lumières admission / échappement</i> | 3 / 3 |
| Big end conr. bearing diam. <i>Diamètre du roulement de tête de bielle</i> | 20x26x15 | Combustion chamber shape <i>Forme de la chambre de combustion</i> | Spherical <i>Sphérique</i> |
| Crankshaft ball-bearing diam. <i>Diamètre du roulement du vilebrequin</i> | 25x52x15 | Selettra ignition (adjustable) <i>Allumage Selettra (Réglable)</i> | Analogue 2 Poles <i>Analogique 2 pôles</i> |
| Small end conr. bearing diam. <i>Diamètre du roulement du pied de bielle</i> | 14x18x18 | Distance between conrod centres <i>Longueur (Entraxe) de la bielle</i> | 102 mm |

| DESCRIPTION OF THE MATERIAL DESCRIPTION DES MATERIAUX | | PISTON |
|---|----------------------------------|--|
| Conrod material <i>Matériau de la bielle</i> | Steel <i>Acier</i> | |
| Crankshaft material <i>Matériau du vilebrequin</i> | Steel <i>Acier</i> | |
| Cylinder Head material <i>Matériau de la culasse</i> | Aluminium | |
| Cylinder material <i>Matériau du cylindre</i> | Aluminium | |
| Liner material <i>Matériau de la chemise</i> | Cast Iron <i>Fonte</i> | DISTANCE BETWEEN CONROD CENTERS <i>ENTRAXE DE LA BIELLE</i> |
| Crankcase material <i>Matériau du carter</i> | Aluminium | |
| Piston material <i>Matériau du piston</i> | Aluminium | |
| Piston rings material <i>Matériau des segments</i> | Cast Iron <i>Fonte</i> | |
| Exhaust muffler material <i>Matériau du silencieux d'échappement</i> | Sheet-steel <i>Tôle acier</i> | |
| Bearings <i>Roulements</i> | Type 6205 | |

CRANKSHAFT - VILEBREQUIN



CYLINDER DEVELOPMENT - DÉVELOPPEMENT DU CYLINDRE

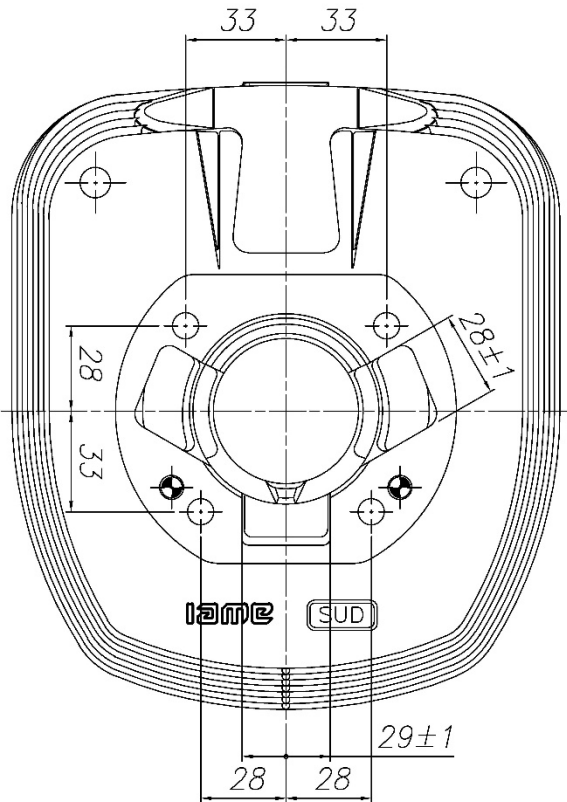


| | |
|---------|------------|
| B | ≤ 48.2 mm |
| C1 = C2 | ≤ 27.2 mm |
| C3 | ≤ 27 mm |
| D | ≤ 34 mm |
| E | 169.5° max |
| F | 125.5° ±2° |
| G | 130° ±2° |
| H | 167° max |

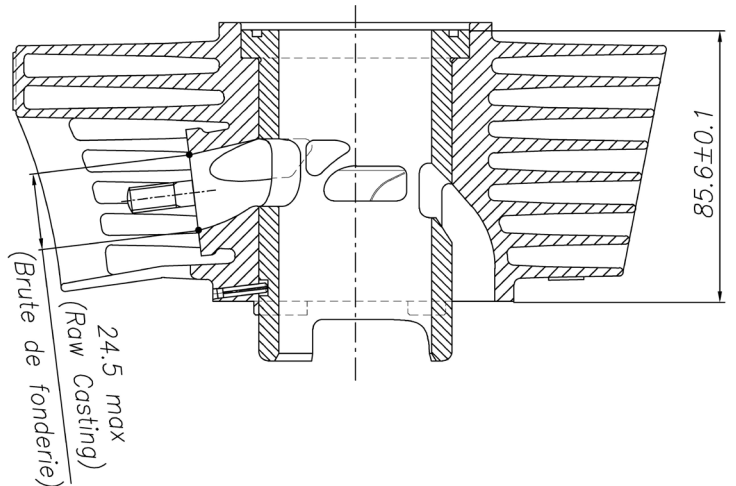
* CHORDAL READING
LECTURE CORDALE

○ ANGULAR READING BY INSERTING A 0.2x5 mm GAUGE
LECTURE ANGULAIRE PAR INSERTION D'UNE CALE DE 0.2x5 mm
TOOL Cod. 10194 – UTILISER OUTIL

CYLINDER BASE VIEW
VUE DE LA BASE DU CYLINDRE

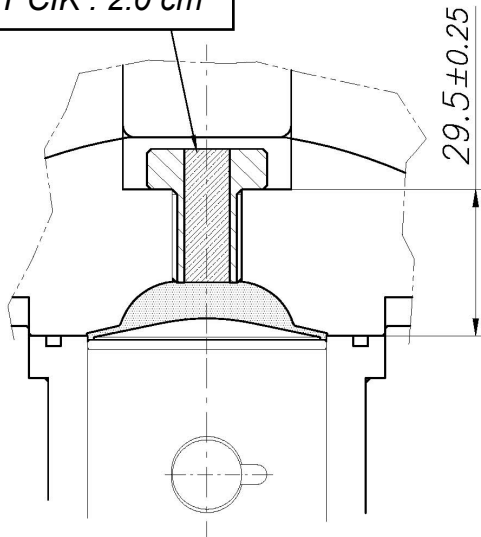


CYLINDER CROSS SECTION VIEW
VUE DU CYLINDRE EN SECTION



**COMBUSTION CHAMBER VIEW
VUE DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION**

INSERT CIK : 2.0 cm³

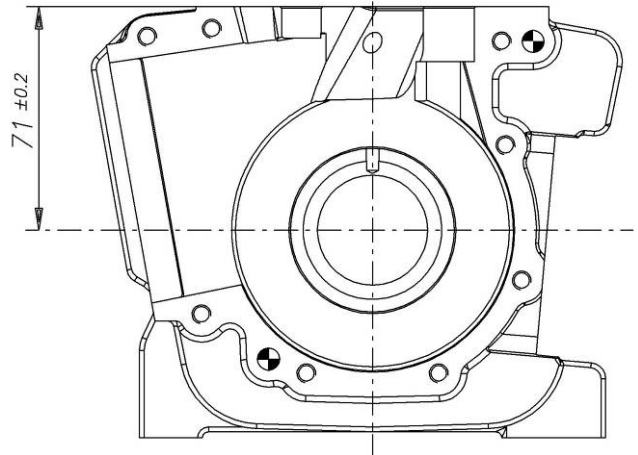


**VOLUME
COMBUSTION CHAMBER / CHAMBRE COMBUSTION
TOT. = 8.5 cm³ min.**

**SQUISH MIN. = 1.05 mm
(measured with Ø1.5 tin /
mesurée avec de l'étain Ø1.5mm)**

Volume of combustion chamber in cylinder head
Volume de la chambre de combustion dans la culasse
(with volumeter and insert / avec volumètre et insert) :
10.5 cm³ min.

**CRANKCASE INSIDE VIEW
VUE A' L'INTÉRIEUR DU CARTER**

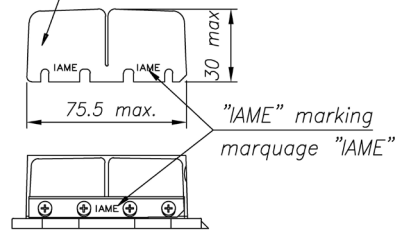


**REEDS DIMENSIONS
DIMENSIONS DE LA BOÎTE À CLAPETS**

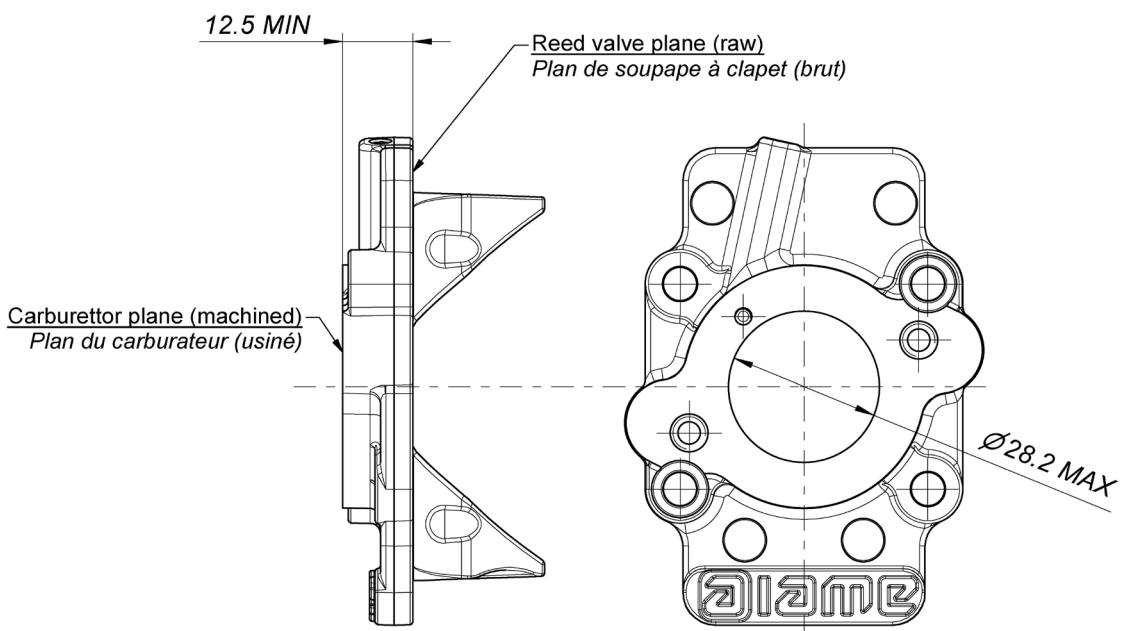
Fiber Glass Reed petals / Clapets en fibre de verre
Min. thickness / Epaisseur min. = 0.25 mm

or / ou

Carbon Fiber Reed petals / Clapets en fibre de carbone
Min. thickness / Epaisseur min. = 0.22 mm



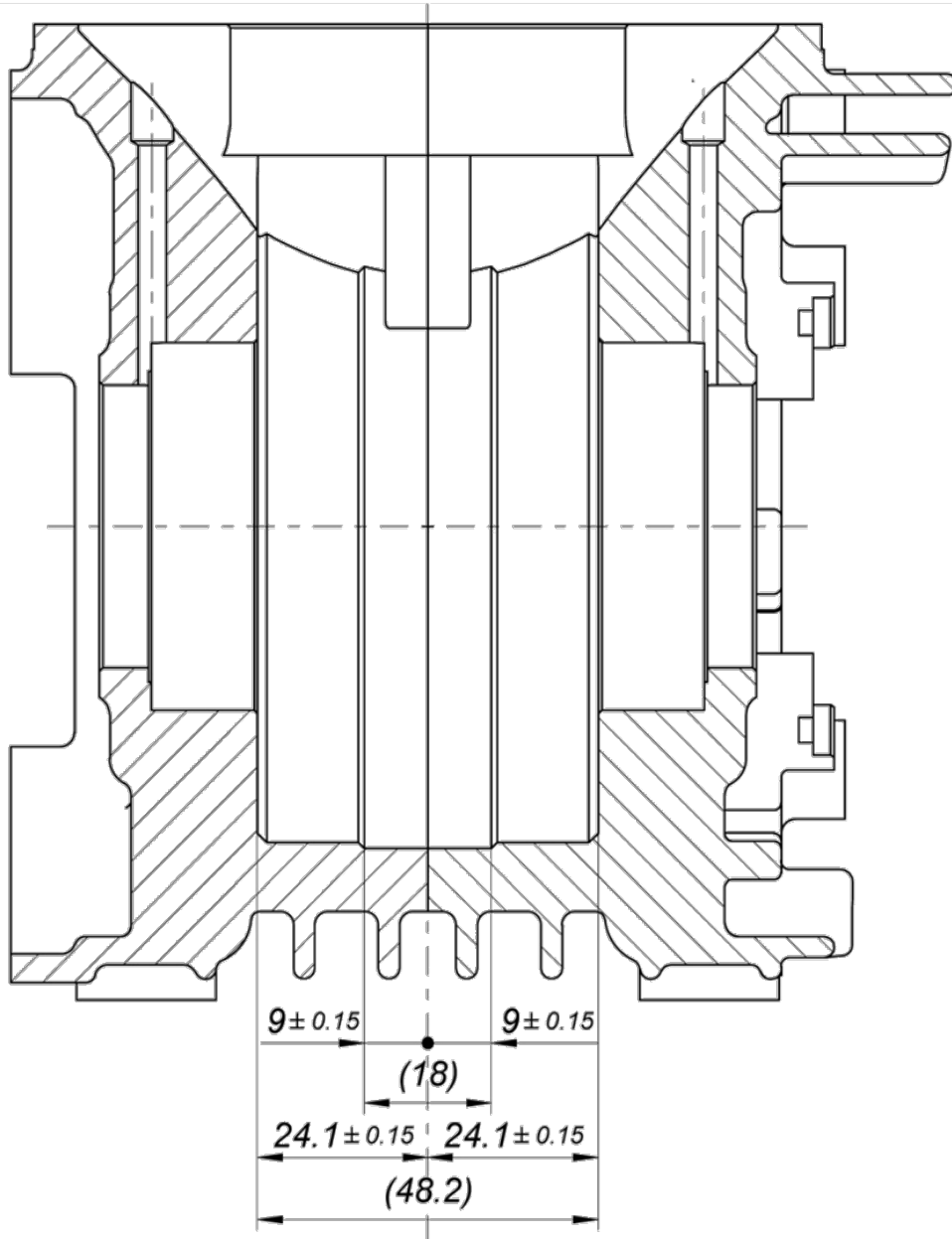
INLET CONVEYOR DIMENSIONS CONVOYEUR D'ADMISSION



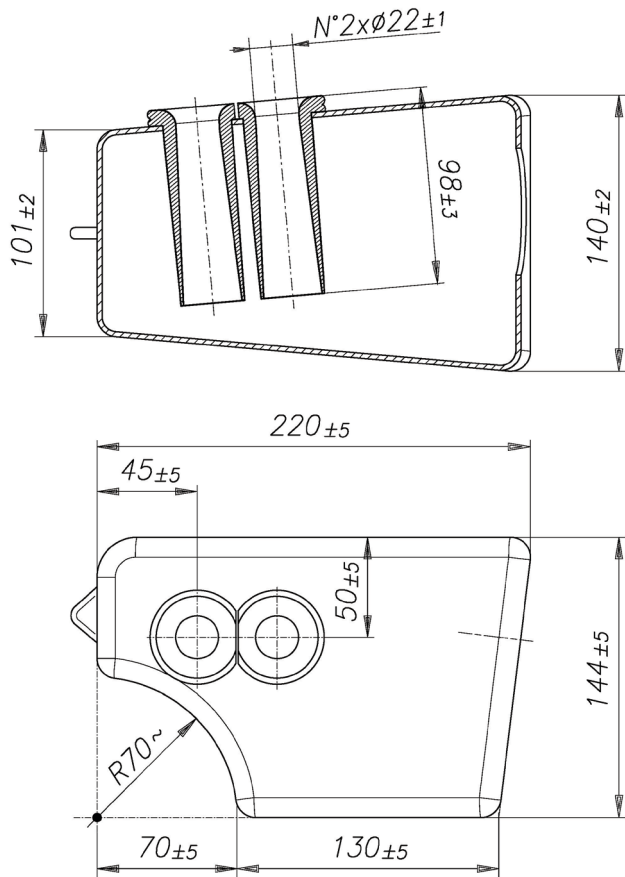
CRANKCASE WIDTH DIMENSIONS / DIMENSIONS DE LA LARGEUR DU CARTER

DRIVE SIDE
CÔTÉ DE LA TRANSMISSION

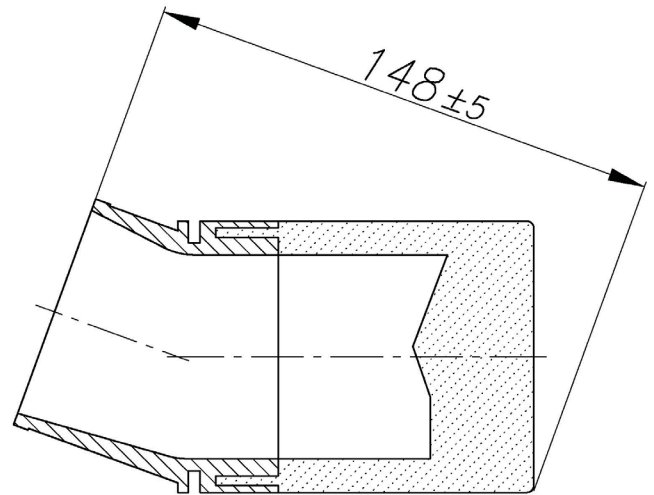
IGNITION SIDE
CÔTÉ DE L'ALLUMAGE



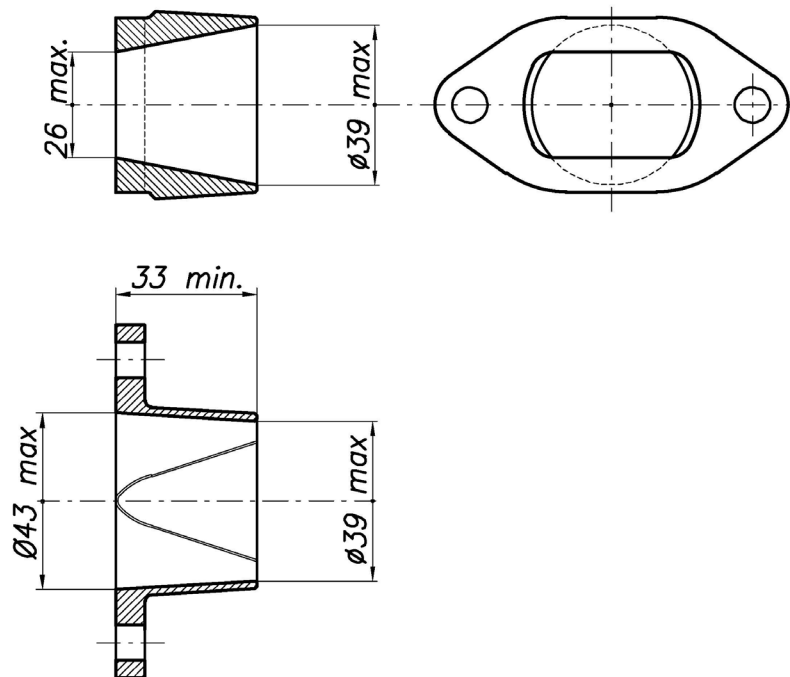
INLET SILENCER
SILENCIEUX D'ADMISSION



SPONGE FILTER INLET SILENCER
MANCHON COMPLET DE FILTRE À AIR



EXHAUST MANIFOLD / RACCORD D'ÉCHAPPEMENT



INLET SILENCER TUBES NEW TYPE
NOUVEAU TYPE DES TUBES DE SILENCIEUX D'ADMISSION

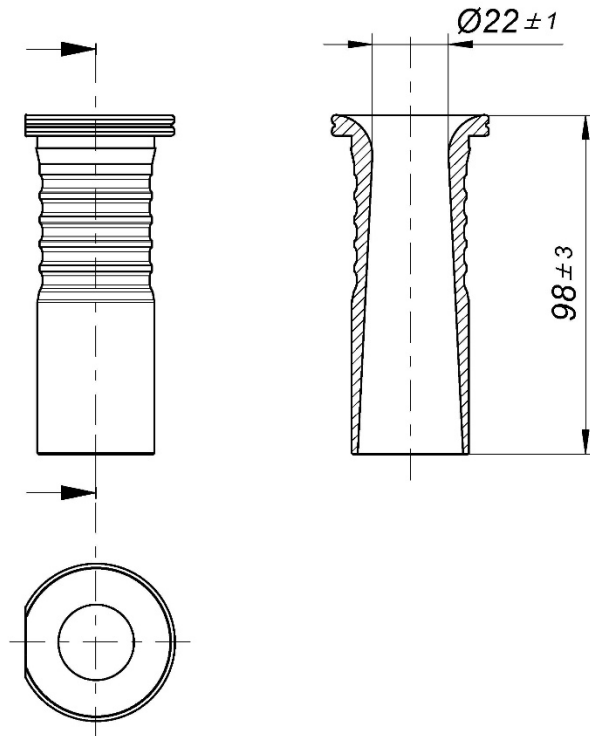


PHOTO IDENTIFICATION OF PERMISSIBLE INLET SILENCER TUBES
PHOTO IDENTIFICATION DES TUBES DE SILENCIEUX D'ADMISSION ADMISSIBLES



OLD TYPE
TYPE ANTÉRIEURE



NEW TYPE
NOUVEAU TYPE

RAIN COVER INLET SILENCER – DRAWING
COUVERTURE POUR PLUIE DU SILENCIEUX D'ADMISSION – DESSIN

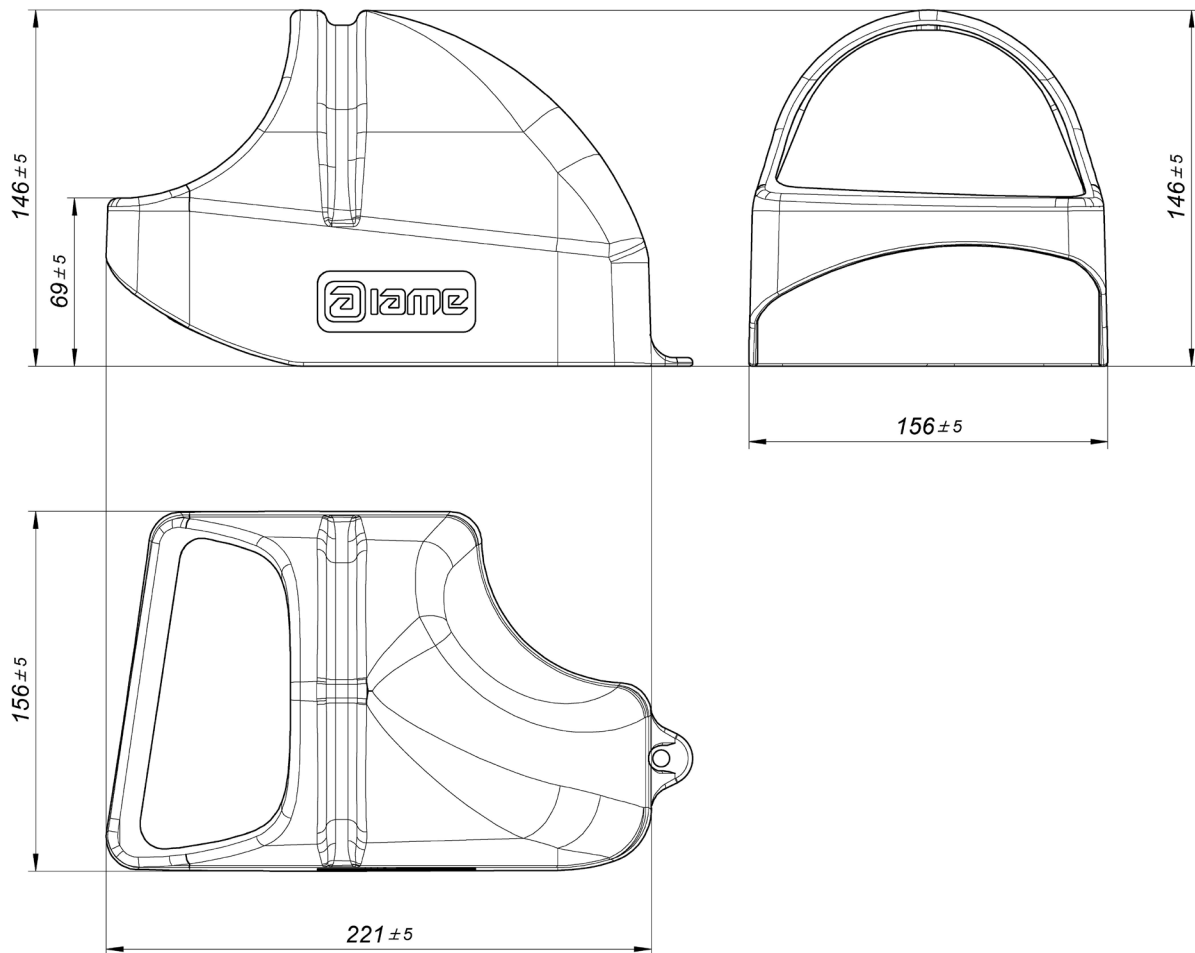
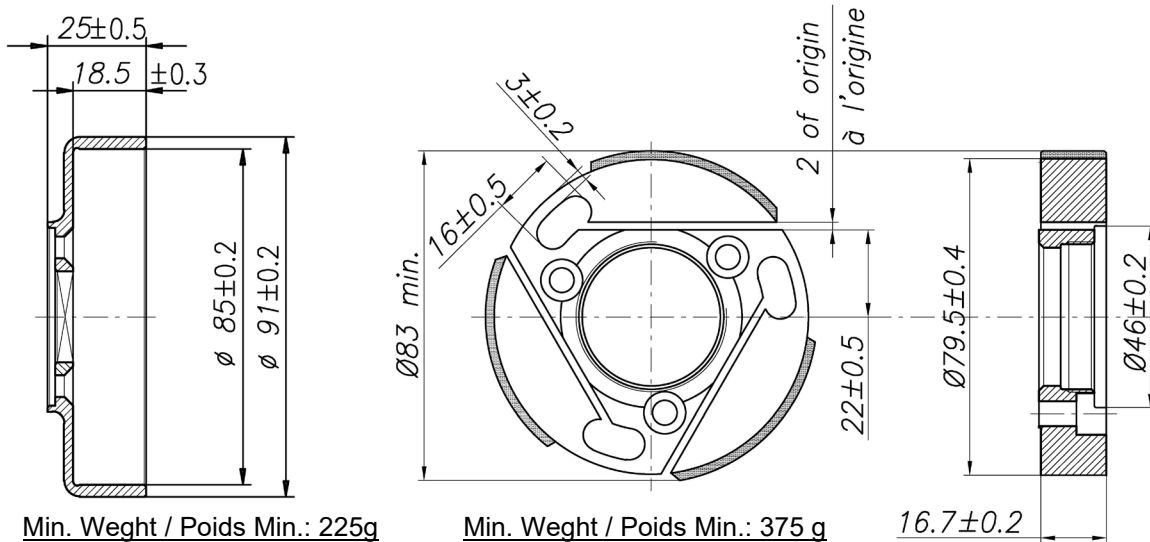
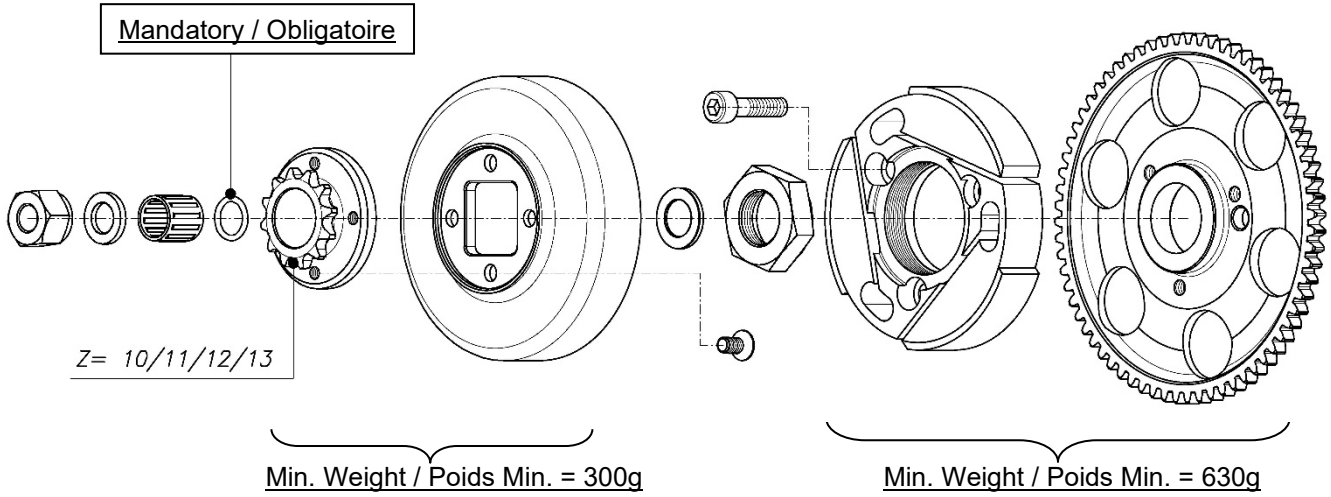


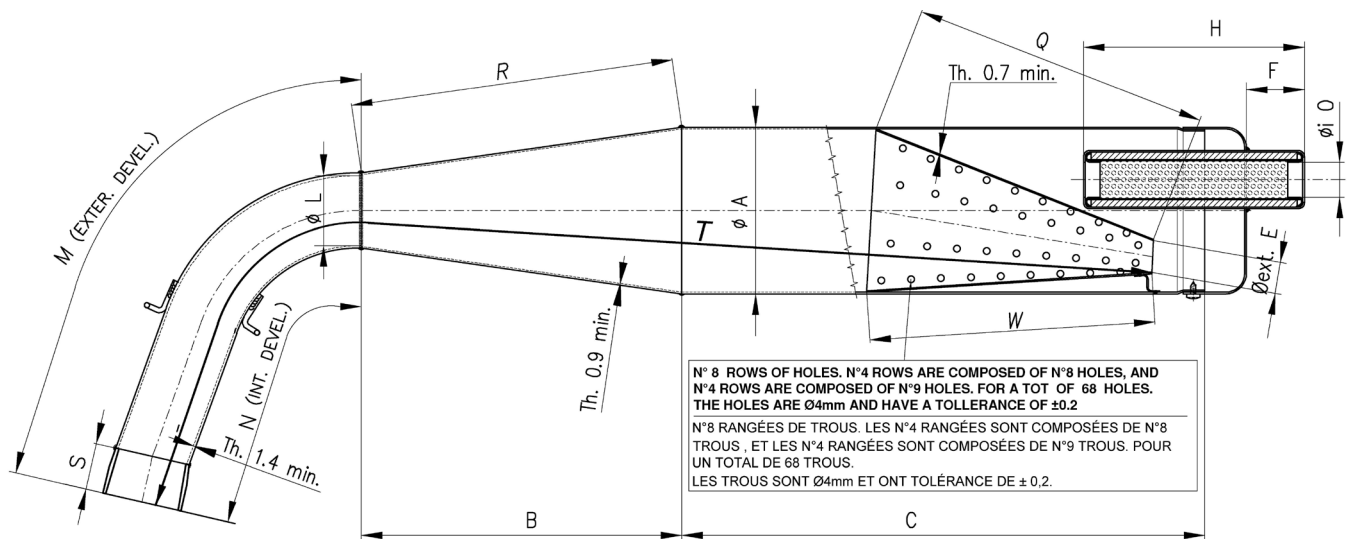
PHOTO IDENTIFICATION OF RAIN COVER INLET SILENCER
PHOTO IDENTIFICATION DU COUVERTURE POUR PLUIE DU SILENCIEUX D'ADMISSION



DESCRIPTION OF THE CLUTCH / DESCRIPTION DE L'EMBRAYAGE



EXHAUST VIEW AND DIMENSIONS (valid also for alternative exhaust type)
 VUE ET DIMENSIONS DE L'ECHAPPEMENT (valable également pour le modèle alternatif)



Min. Weight / Poids Min. : 1.905 g

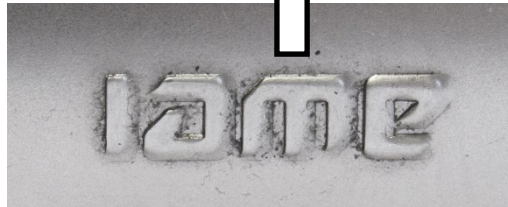
| | | | | |
|-------------------------|--------------------------|-----------------------|-------------------------|-------------------|
| ØA: 100 ±1 Øext. | C: 315 ±3 | H: 132 ±3 | ØOi: 21 ±1 Øint. | S: 29 ±1.5 |
| ØL: 45 ±1 Øext. | ØE: 23.5 ±2 Øext. | M: 270 ±3 ext. | R: 194.5 ±3 | T: 692 ±3 |
| B: 193 ±3 | F: 36 ±2 | N: 210 ±3 ext. | Q: 182 ±3 | W: 170 ±3 |

ATTENTION:

The dimensions “M” and “N” must be taken by steel tape measure 6mm wide.
 Les dimensions « M » et « N » doivent être prises à l'aide d'un ruban à mesurer en acier 6 mm de large.

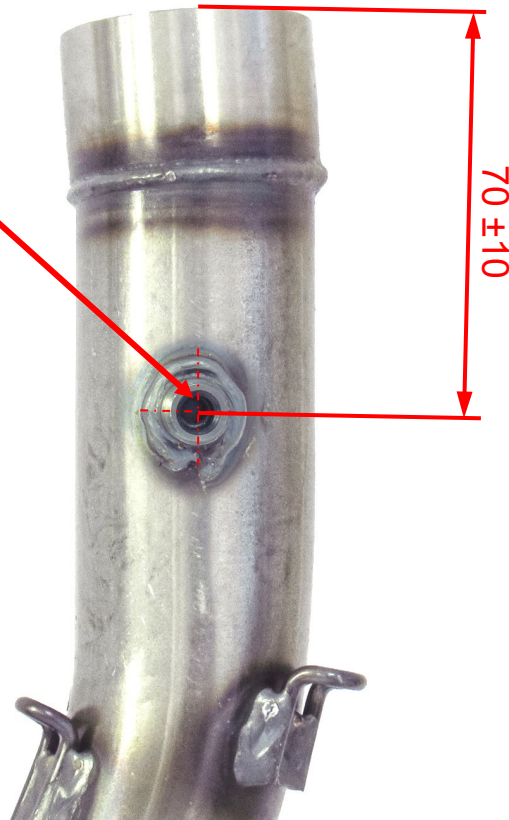
The dimensions “Q” and “W” must be taken by steel tape measure 12mm wide.
 Les dimensions « Q » et « W » doivent être prises à l'aide d'un ruban à mesurer en acier 12 mm de large.

ALTERNATIVE EXHAUST
ECHAPPEMENT ALTERNATIF

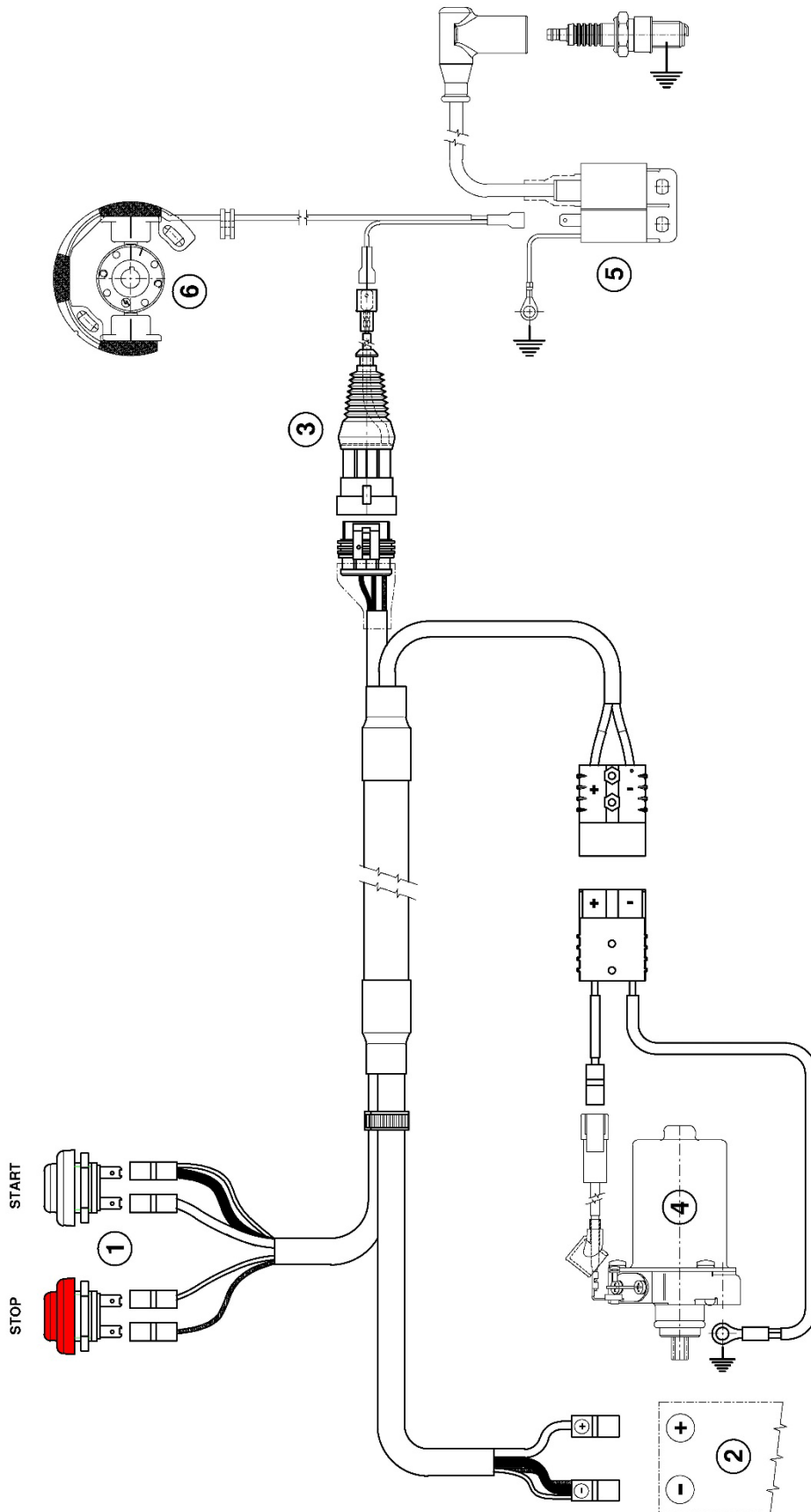


MARKING / MARQUAGE

Fitting for
temperature
probe
*Siège pour la
sonde de
température*



WIRING DIAGRAM / SCHÉMA CIRCUIT ÉLECTRIQUE



- 1- Push-Button Start & Stop / Câblage avec les boutons poussoir Start & Stop
- 2- Battery / Batterie
- 3- Ignition Cable Adapter / Adaptateur Câblage de l'Allumage
- 4- Starter / Démarreur
- 5- H.T. coil / Bobine
- 6- Ignition / Allumage

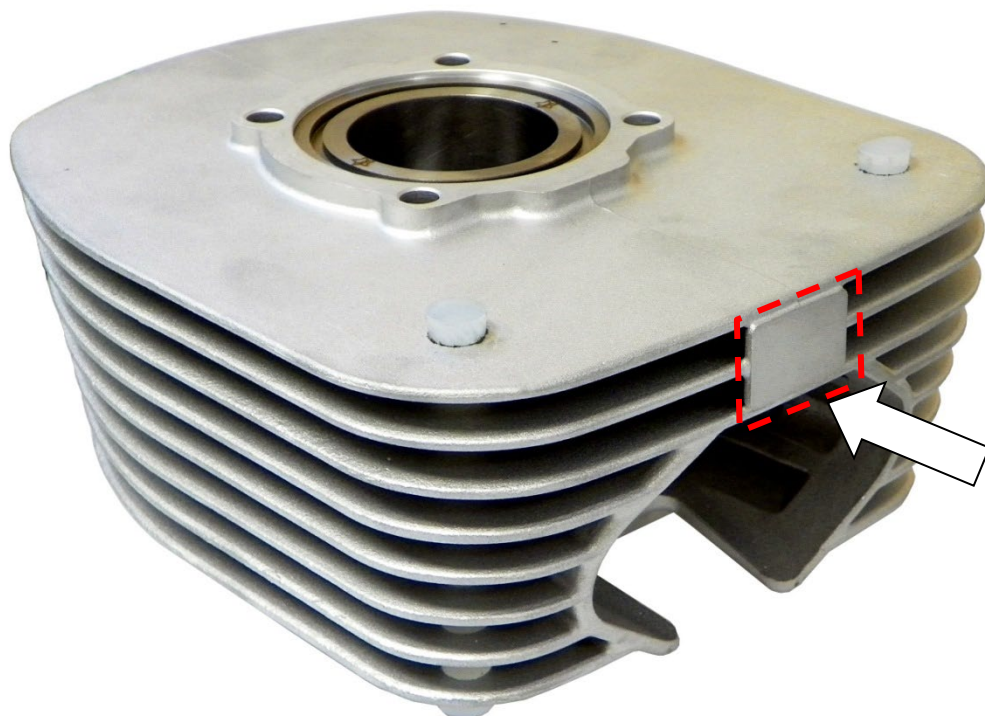
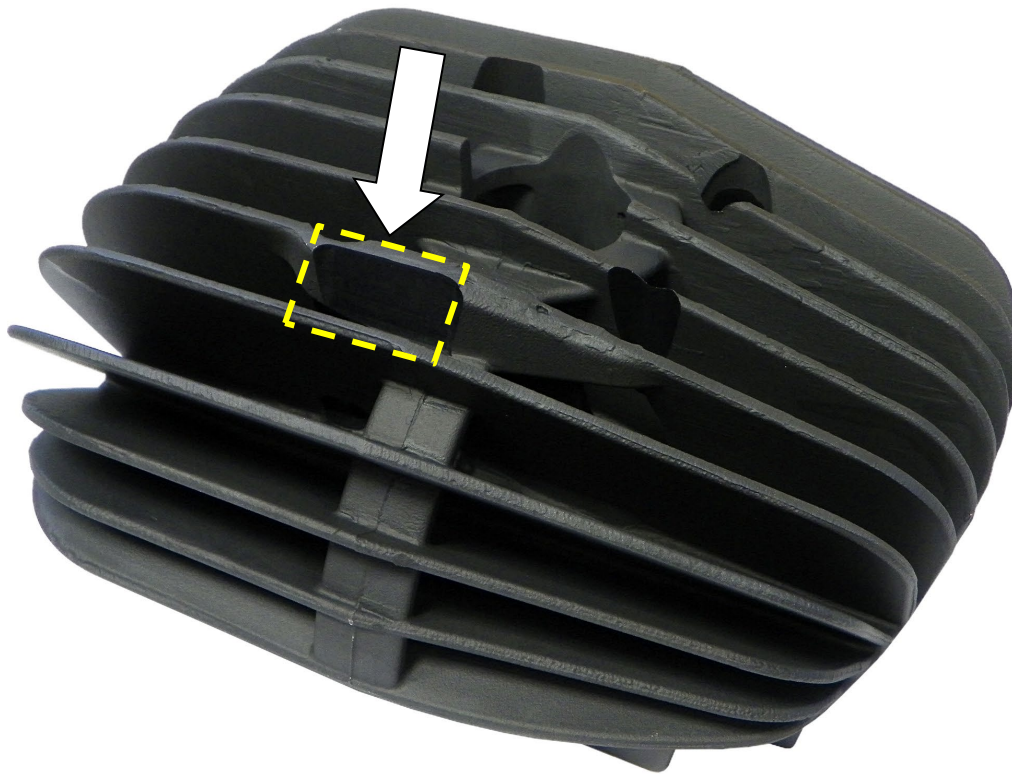
PHOTO OF THE COMPLETE WIRING / CABLAGE ÉLECTRIQUE COMPLET



PHOTO AND MARKING OF IGNITION AND H.T. COIL (SELETTRA ANALOGUE 2 POLES)
PHOTO ET MARQUAGE DE L'ALLUMAGE ET DE LA BOBINE (SELETTRA ANALOGIQUE 2 POLES)



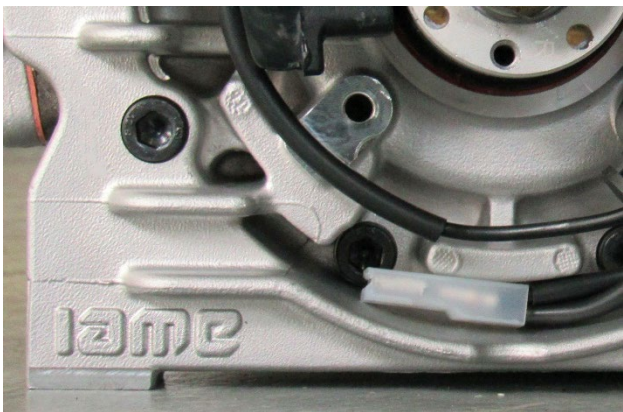
STICKER APPLICATION AREA / *ESPACE POUR L'APPLICATION DES ADHÉSIFS*



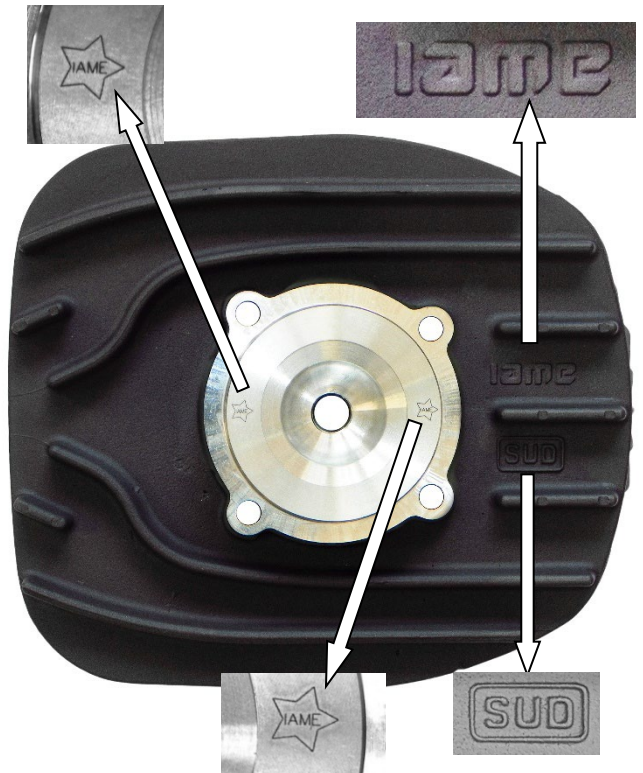
CYLINDER IDENTIFICATION MARKING / MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU CYLINDRE



CRANKCASE IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU CARTER



CYLINDER HEAD IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE LA CULASSE



INLET SILENCER IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU SILENCIEUX D'ADMISSION



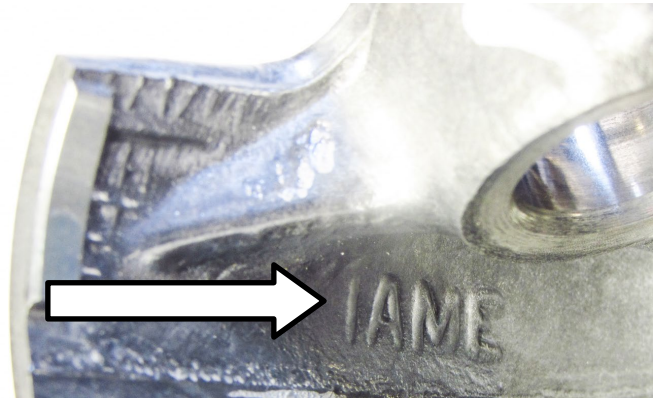
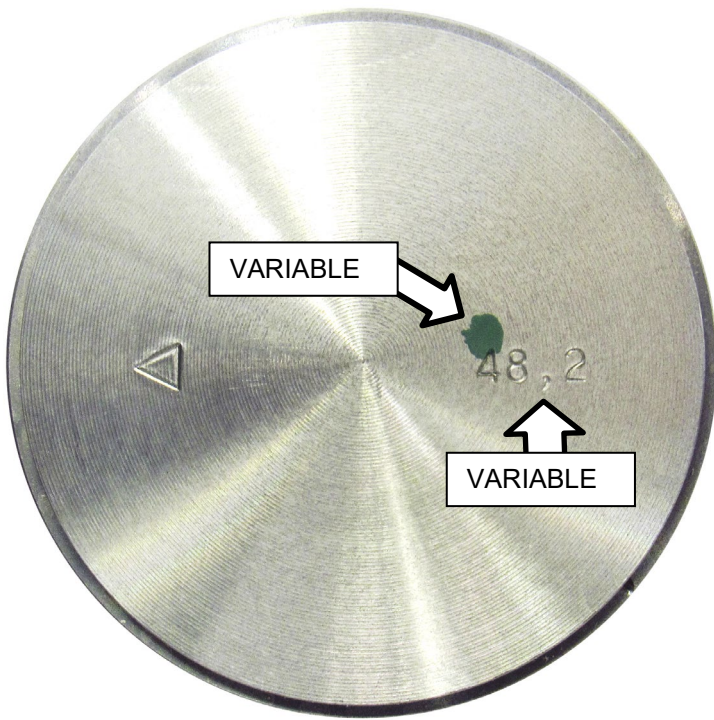
SPONGE FILTER INLET SILENCER IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU MANCHON COMPLET DU FILTRE À AIR



STARTER SUPPORT IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE DU SUPPORT DE DÉMARREUR



PISTON IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU PISTON



ALTERNATIVE PISTON IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU PISTON ALTERNATIF

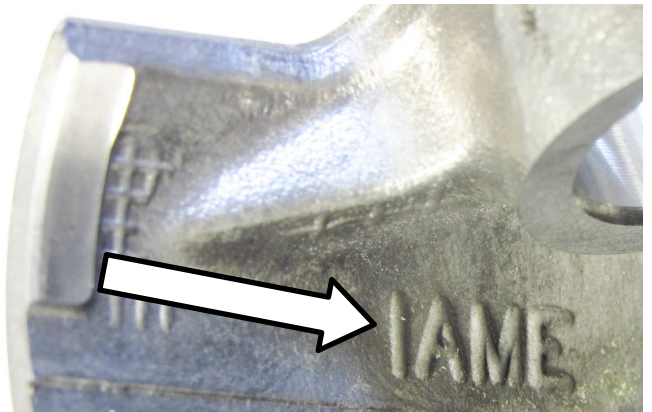
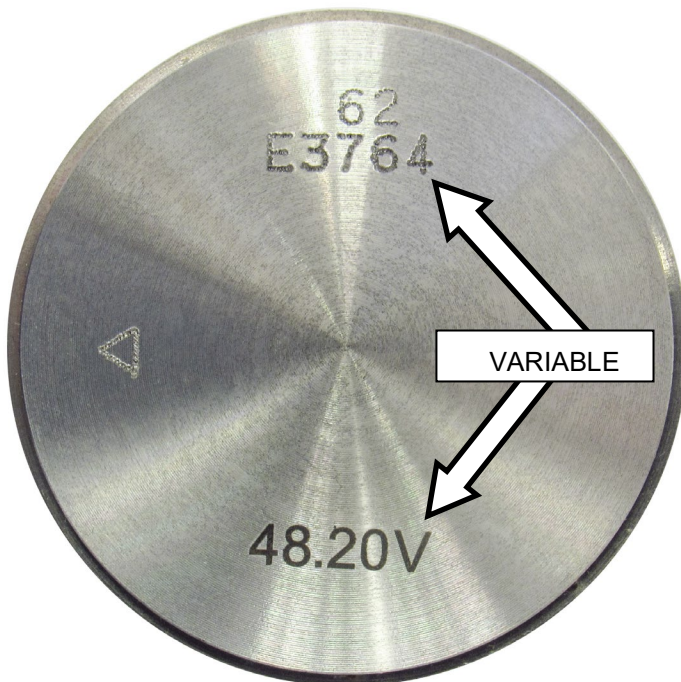


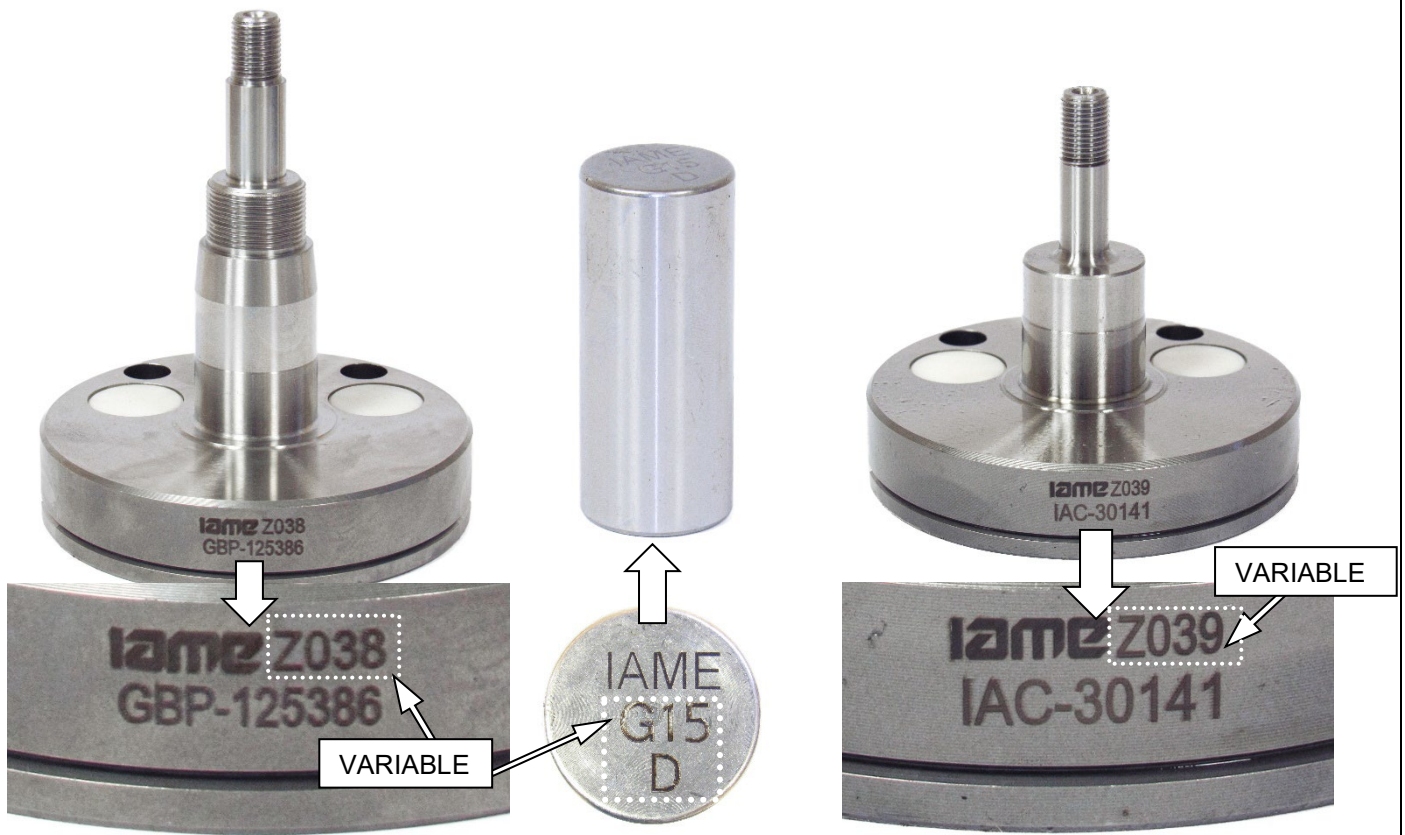
PHOTO IDENTIFICATION CONROD
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE LA BIELLE



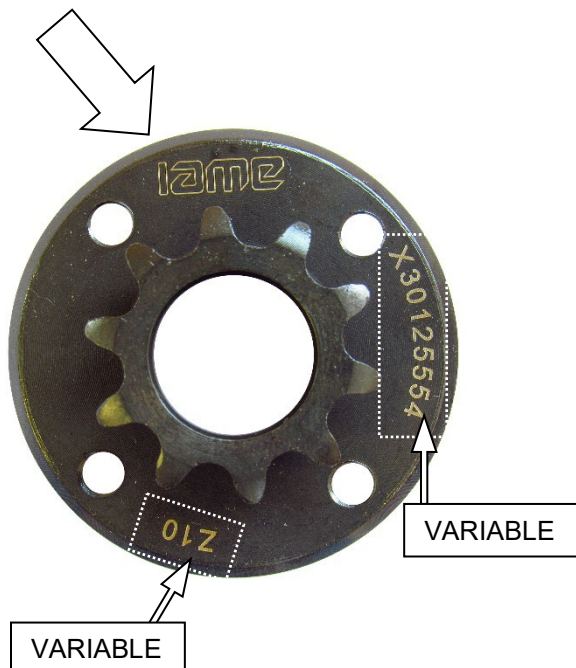
STARTER IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU DÉMARREUR



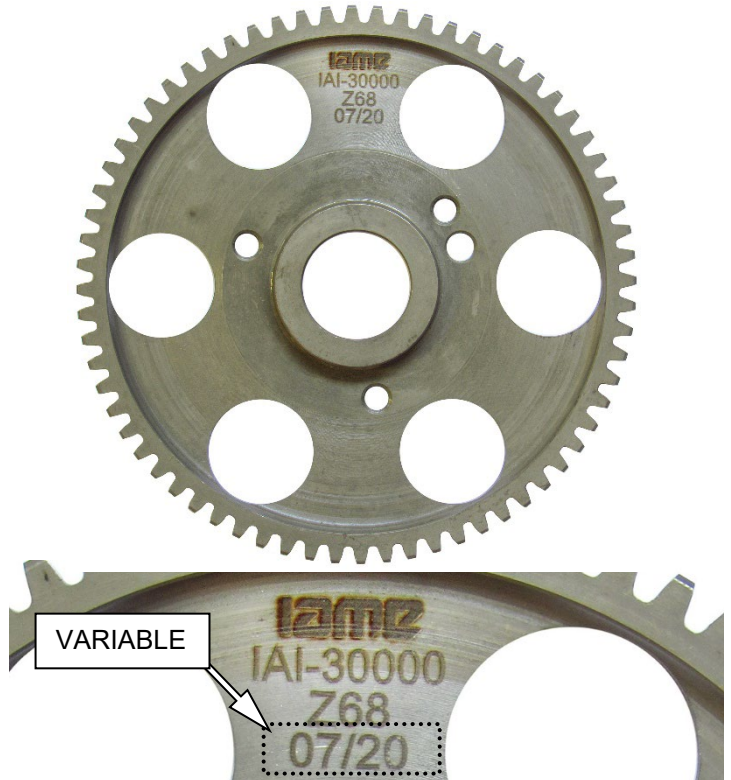
CRANKSHAFT IDENTIFICATION MARKING
 MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU VILEBREQUIN



SPROCKET IDENTIFICATION MARKING
 MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU
 PIGNON



STARTER RING IDENTIFICATION MARKING
 MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE LA
 COURONNE DE DÉMARRAGE



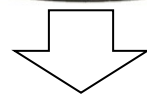
**CLUTCH BODY IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU CORPS
DE L'EMBRAYAGE**

ALTERNATIVE
FRICTION
MATERIAL

MATÉRIAU DE
FRICTION
ALTERNATIVE



**CLUTCH DRUM IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE LA
CLOCHE D'EMBRAYAGE**



**PHOTO IDENTIFICATION CARBURETOR
INLET CONVEYOR
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU
COLLECTEUR D'ADMISSION**



**BENDIX COVER IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU
COUVERCLE DU CONTRE-ARBRE DE
DÉMARRAGE**

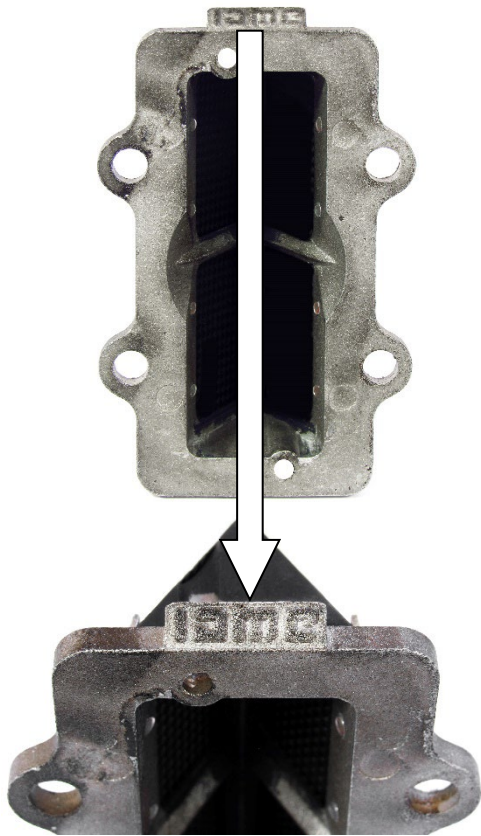


REAR SIDE
CÔTÉ ARRIÈRE

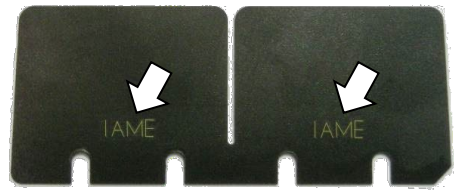


FRONT SIDE
CÔTÉ AVANT

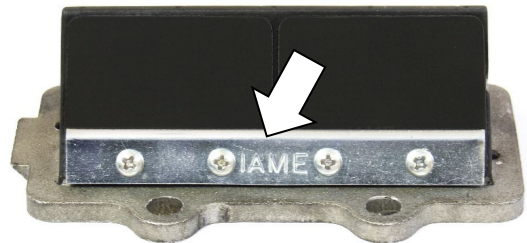
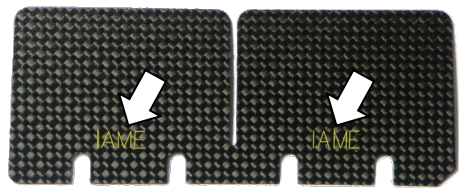
REED GROUP & PETALS IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE LA BOÎTE À CLAPETS ET CLAPETS



FIBER GLASS / FIBRE DE VERRE



CARBON FIBER / FIBRE DI CARBONE



EXHAUST IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE L'ÉCHAPPEMENT



CLUTCH COVER IDENTIFICATION MARKING AND ALTERNATIVES
MARQUAGE DU COUVERCLE D'EMBAYAGE ET DES DIFFÉRENTS MODÈLES

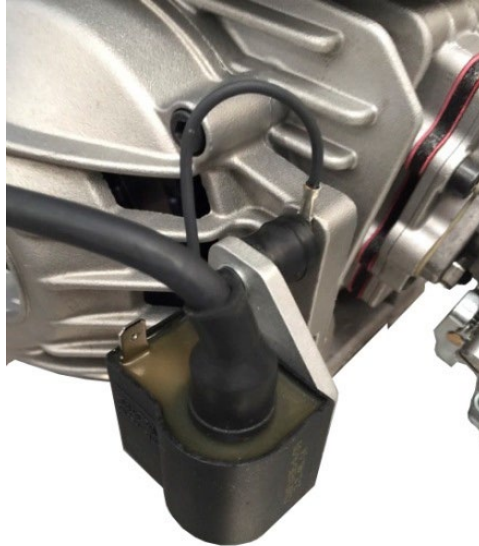


ALTERNATIVE / ALTERNATIF



ALTERNATIVE INSTALLATION OF GROUND CABLE ON THE CRANKCASE
INSTALLATION ALTERNATIVE DU CÂBLE DE MASSE SUR LE CARTER

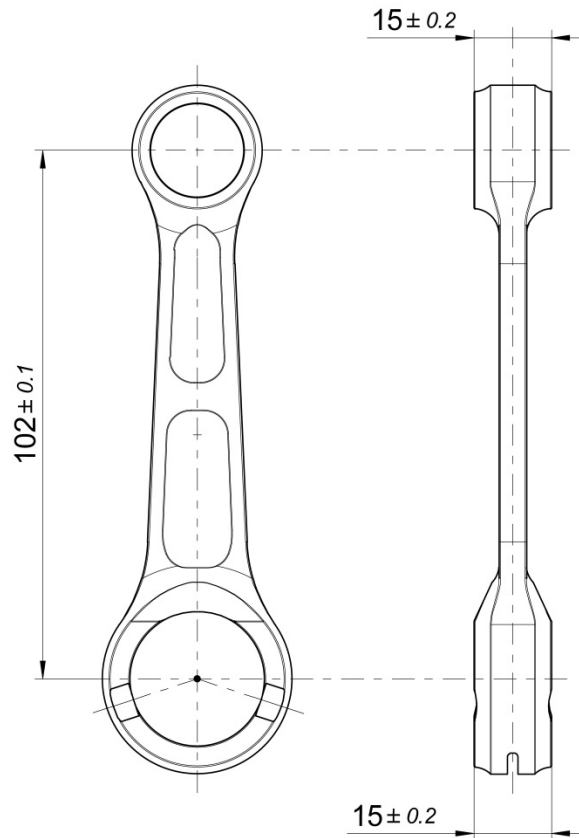
STANDARD INSTALLATION
INSTALLATION STANDARD



ALTERNATIVE INSTALLATION
INSTALLATION ALTERNATIVE



ALTERNATIVE CONROD / BIELLE ALTERNATIVE



BOTH TYPES OF CONROD CAN BE USED WITH BOTH TYPES OF WASHERS (IN COUPLE)
LES DEUX TYPES DE BIELLE PEUVENT ÊTRE UTILISÉS AVEC LES DEUX TYPES DE RONDELLES
(EN COUPLE)

PHOTO OF THE CONROD BOTH SIDE – ALTERNATIVE
PHOTO DES DEUX COTES DE LA BIELLE – ALTERNATIVE

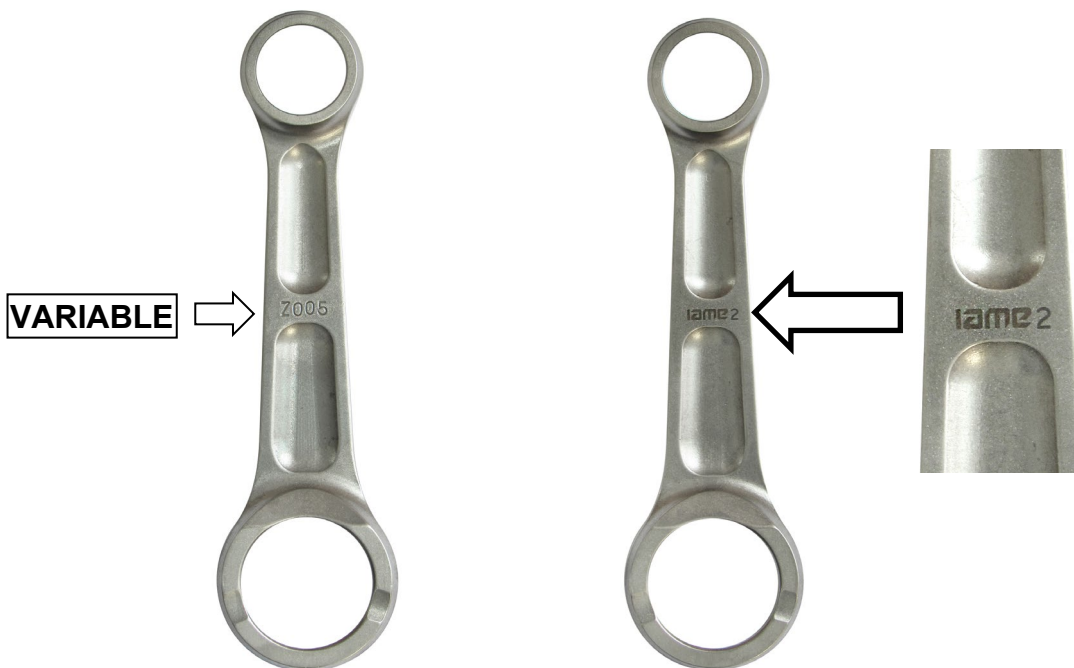


PHOTO IDENTIFICATION OF SMALL END CONROD BEARING – TYPES ALTERNATIVE
PHOTO D'IDENTIFICATION DU ROULEMENT PIED DE BIELLE – TYPES ALTERNATIFS

TYPE 1



TYPE 2



PHOTO IDENTIFICATION OF SILVER CONROD WASHER – TYPES ALTERNATIVE
PHOTO D'IDENTIFICATION RONDELLE BRONZE BIELLE – TYPES ALTERNATIFS

TYPE 1



TYPE 2



PARTICULARS WITH ALTERNATIVE NEW LOGO "IAME"
COMPOSANTS AVEC LE NOUVEAU LOGO « IAME » EN ALTERNATIF

THE OTHERS COMPONENTS OF ENGINE THAT ARE MARKED (LASER OR PUNCHING) UNTIL TODAY WITH LOGO OR WRITTEN "IAME"

LES AUTRES COMPOSANTS DU MOTEUR AVEC COMME MARQUAGE (LASER OU POINÇONNEUSE) L'ANCIEN LOGO OU ÉCRIT «IAME»

I A M E

or / ou

IAME

NOW COULD BE MARKED WITH NEW LOGO "IAME"

POURRAIENT MAINTENANT ETRE MARQUES AVEC LE NOUVEAU LOGO "IAME"

i a m e

or / ou

Ⓜ i a m e

or / ou

Ⓜ



CARBURETTOR / CARBURATEUR
Tillotson HW-33A

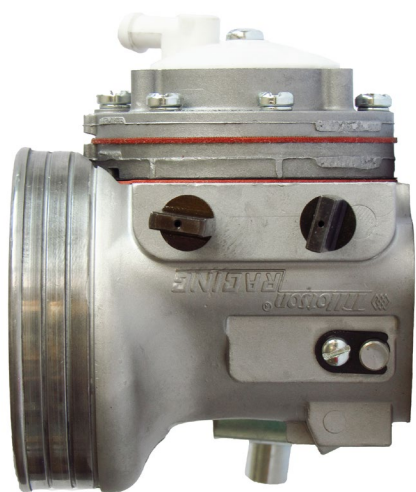


PHOTO OF ADJUSTING SIDE
PHOTO CÔTÉ RÉGLAGE

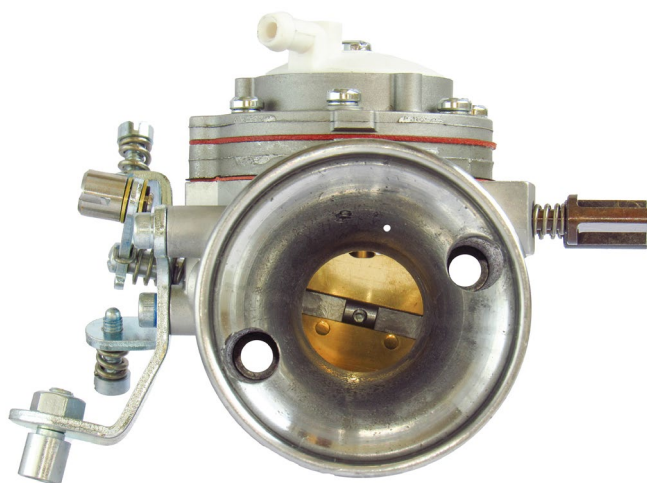
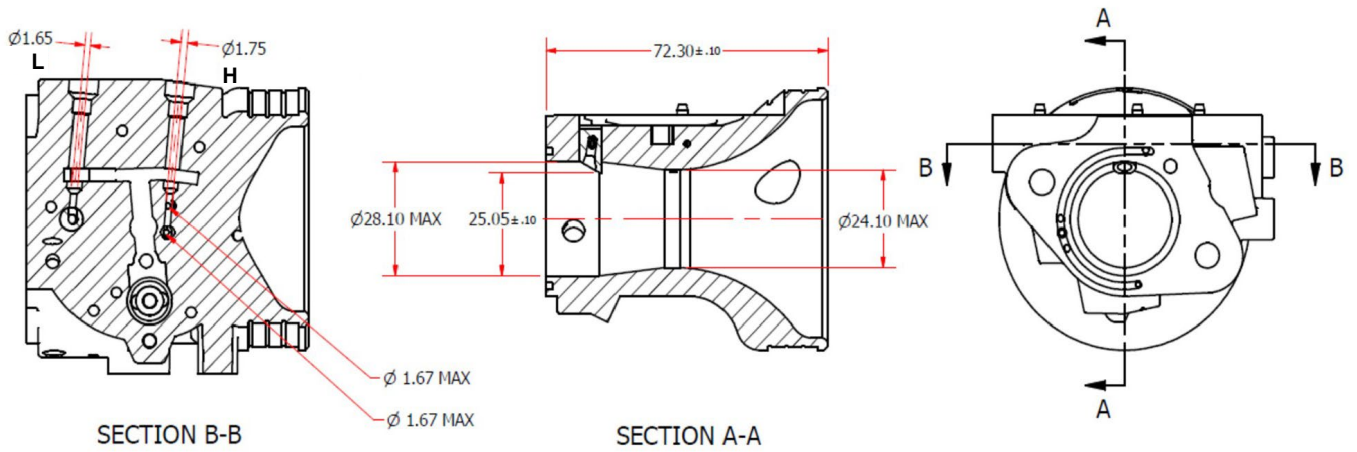


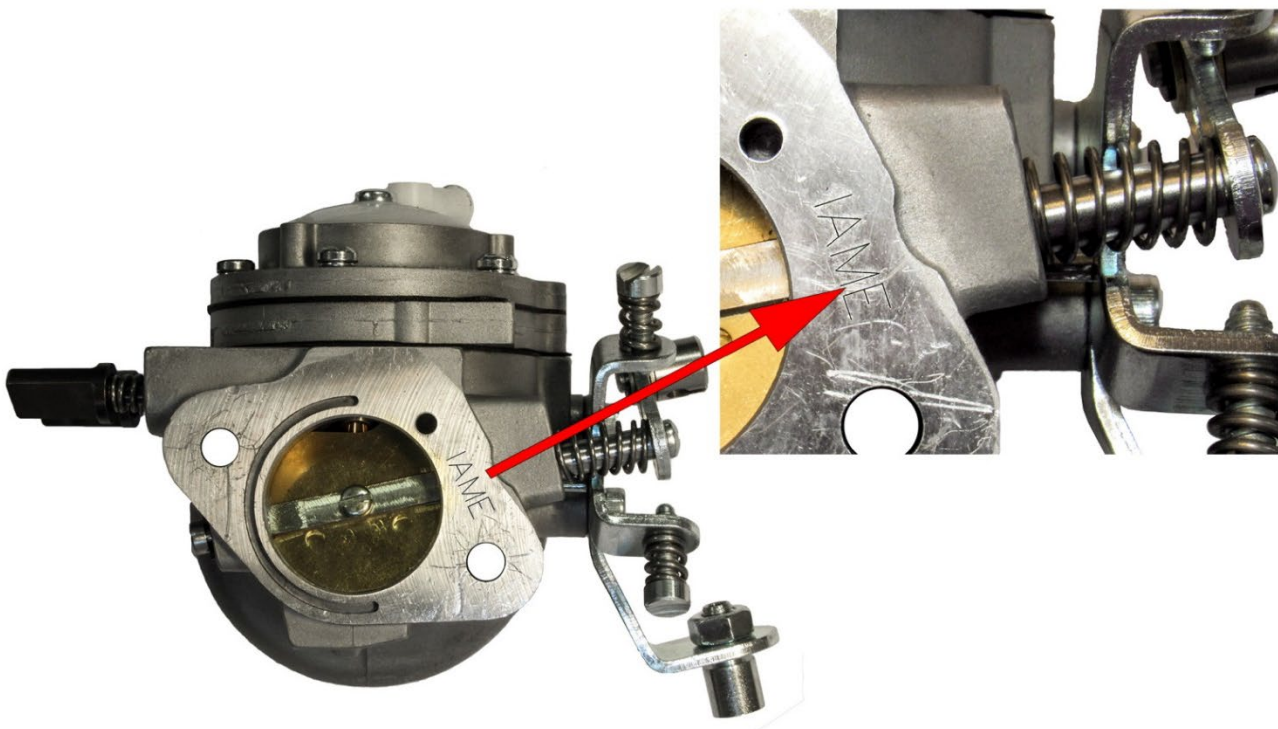
PHOTO OF INLET SIDE
PHOTO CÔTÉ D'ADMISSION

| | |
|----------------------------|-----------------------|
| Manufacteur / Constructeur | TILLOTSON LTD. |
| Make / Marque | TILLOTSON |
| Model / Modèle | HW-33A |

SECTION VIEW / VUE EN SECTION

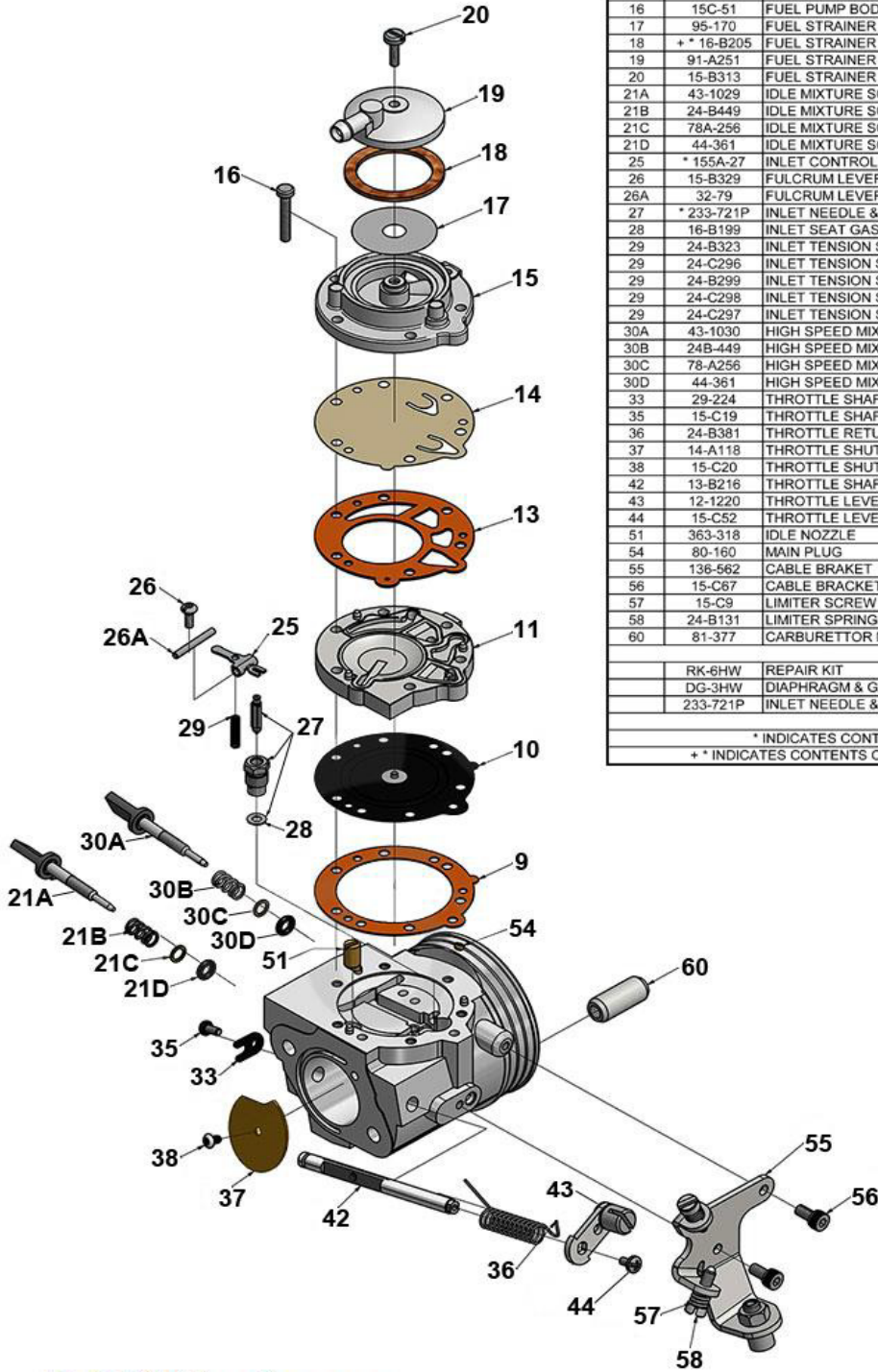


MARKING / MARQUAGE



CARBURETTOR DESCRIPTION AND SKETCH OF PARTS DESCRIPTION DU CARBURATEUR ET DE SES COMPOSANTS

HW-33A



| HW-33A CARBURETTOR PARTS LIST | | | |
|--|-------------|-------------------------------------|--------|
| ITEM | PART NO: | DESCRIPTION | QTY |
| 9 | + * 16-B406 | DIAPHRAGM GASKET | 1 |
| 10 | + * 237-600 | DIAPHRAGM | 1 |
| 11 | 91A-275 | DIAPHRAGM COVER | 1 |
| 13 | + * 16-B407 | FUEL PUMP GASKET | 1 |
| 14 | + * 237-162 | FUEL PUMP DIAPHRAGM | 1 |
| 15 | 141-89 | FUEL PUMP BODY | 1 |
| 16 | 15C-51 | FUEL PUMP BODY SCREW | 6 |
| 17 | 95-170 | FUEL STRAINER SCREEN | 1 |
| 18 | + * 16-B205 | FUEL STRAINER COVER GASKET | 1 |
| 19 | 91-A251 | FUEL STRAINER COVER | 1 |
| 20 | 15-B313 | FUEL STRAINER COVER RETAINING SCREW | 1 |
| 21A | 43-1029 | IDLE MIXTURE SCREW | 1 |
| 21B | 24-B449 | IDLE MIXTURE SCREW SPRING | 1 |
| 21C | 78A-256 | IDLE MIXTURE SCREW WASHER | 1 |
| 21D | 44-361 | IDLE MIXTURE SCREW PACKING | 1 |
| 25 | * 155A-27 | INLET CONTROL LEVER | 1 |
| 26 | 15-B329 | FULCRUM LEVER SCREW | 1 |
| 26A | 32-79 | FULCRUM LEVER PIN | 1 |
| 27 | * 233-721P | INLET NEEDLE & SEAT SET | 1 |
| 28 | 16-B199 | INLET SEAT GASKET | 1 |
| 29 | 24-B323 | INLET TENSION SPRING 26G | OPTION |
| 29 | 24-C296 | INLET TENSION SPRING 31G | OPTION |
| 29 | 24-B299 | INLET TENSION SPRING 37G | 1 |
| 29 | 24-C298 | INLET TENSION SPRING 42G | OPTION |
| 29 | 24-C297 | INLET TENSION SPRING 46G | OPTION |
| 30A | 43-1030 | HIGH SPEED MIXTURE SCREW | 1 |
| 30B | 24B-449 | HIGH SPEED MIXTURE SCREW SPRING | 1 |
| 30C | 78-A256 | HIGH SPEED MIXTURE SCREW WASHER | 1 |
| 30D | 44-361 | HIGH SPEED MIXTURE SCREW PACKING | 1 |
| 33 | 29-224 | THROTTLE SHAFT CLIP | 1 |
| 35 | 15-C19 | THROTTLE SHAFT CLIP RETAINING SCREW | 1 |
| 36 | 24-B381 | THROTTLE RETURN SPRING | 1 |
| 37 | 14-A118 | THROTTLE SHUTTER | 1 |
| 38 | 15-C20 | THROTTLE SHUTTER SCREW | 1 |
| 42 | 13-B216 | THROTTLE SHAFT | 1 |
| 43 | 12-1220 | THROTTLE LEVER ASSEMBLY | 1 |
| 44 | 15-C52 | THROTTLE LEVER RETAINING SCREW | 1 |
| 51 | 363-318 | IDLE NOZZLE | 1 |
| 54 | 80-160 | MAIN PLUG | 2 |
| 55 | 136-562 | CABLE BRACKET | 1 |
| 56 | 15-C67 | CABLE BRACKET RETAINING SCREW | 2 |
| 57 | 15-C9 | LIMITER SCREW | 2 |
| 58 | 24-B131 | LIMITER SPRING | 2 |
| 60 | 81-377 | CARBURETTOR MOUNTING NUT | 2 |
| | | | |
| | RK-6HW | REPAIR KIT | |
| | DG-3HW | DIAPHRAGM & GASKET | |
| | 233-721P | INLET NEEDLE & SEAT SET | |
| | | | |
| * INDICATES CONTENTS OF REPAIR KIT | | | |
| + * INDICATES CONTENTS OF DIAPHRAGM & GASKET SET | | | |

Tillotson
RACING

Clash Industrial Estate - Tralee - Ireland
www.tillotson-racing.com

PARTS OF CARBURETTOR / PIÈCES DU CARBURATEUR

REF.9 - P. N°16-B406
 DIAPHRAGM GASKET (ORANGE COLOR)
 JOINT MEMBRANE PRINCIPALE (COULEUR ORANGE)



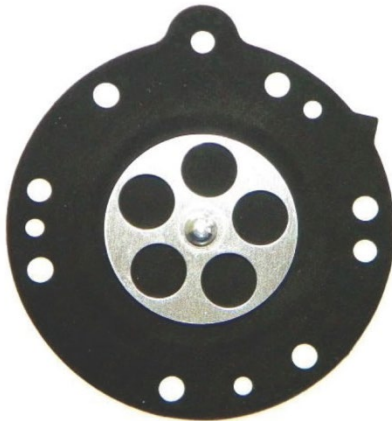
Thickness / Épaisseur = 0.5 ± 0.1 mm

REF.13 - P. N° 16-B407
 PUMP DIAPHRAGM GASKET (ORANGE COLOR)
 JOINT MEMBRANE POMPE (COULEUR ORANGE)



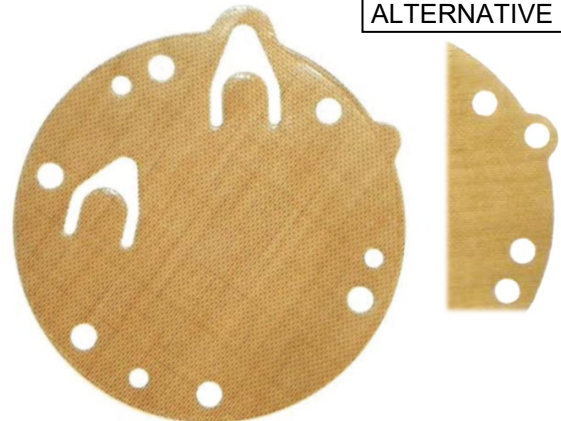
Thickness / Épaisseur = 0.8 ± 0.1 mm

REF.10 - P. N°237-600
 DIAPHRAGM
 MEMBRANE PRINCIPALE



Thickness / Épaisseur = 0.13 ± 0.07 mm

REF.14 - P. N°237-162
 PUMP DIAPHRAGM
 MEMBRANE POMPE



Thickness / Épaisseur = 0.10 ± 0.063 mm

REF.11 - P. N° 91-A275
 DIAPHRAGM COVER
 COUVERCLE DE DIAPHRAGME



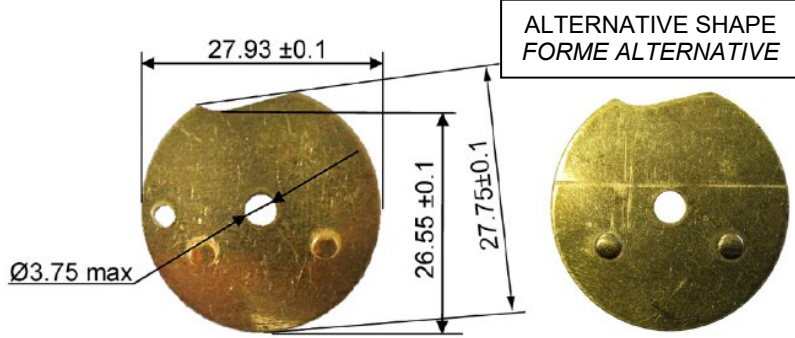
Thickness / Épaisseur = 6.75 ± 0.15 mm

REF.15 - P. N° 141-89
 PUMP COVER
 CORPS DE POMPE À ESSENCE



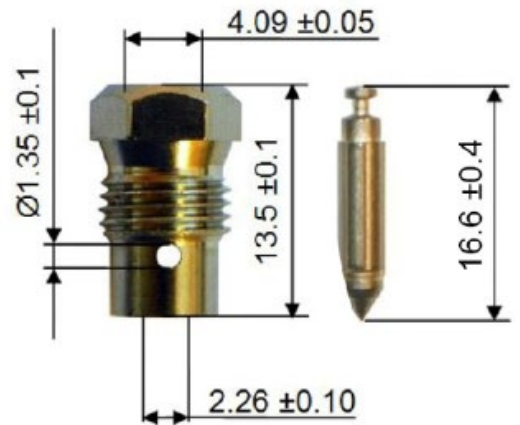
Thickness / Épaisseur = 12.5 ± 0.15 mm

**REF.37 - P. N° 14-A118
THROTTLE SHUTTER
PAPILLON CARBURATEUR**



Thickness / Épaisseur = 0.84 ± 0.1 mm

**REF.27 - P. N° 233-721P
SEAT + NEEDLE
SIEGE + POINTEAU**



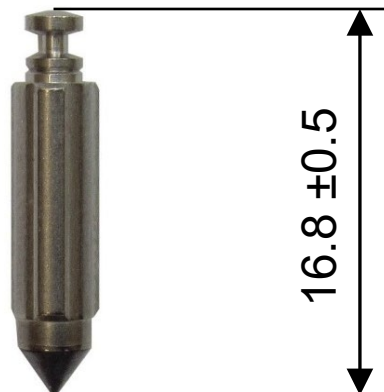
**REF.21A - P. N° 43-1029
NEEDLE LOW SPEED
VIS DE RÉGLAGE BAS RÉGIME**



**REF.30A - P. N° 43-1030
NEEDLE HIGH SPEED
VIS DE RÉGLAGE HAUT RÉGIME**

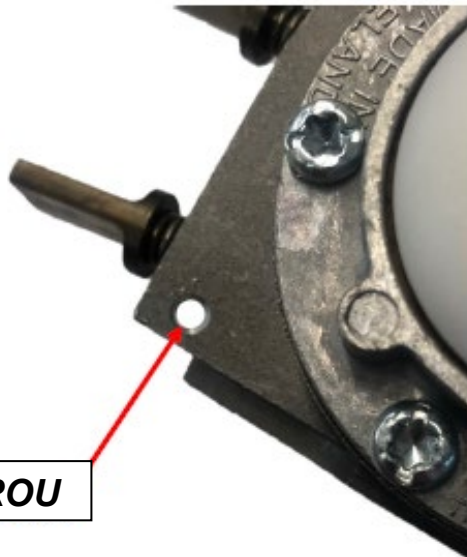


**ALTERNATIVE FUEL NEEDLE
POINTEAU ALTERNATIF
REF.27 - P. N° 233-721P**



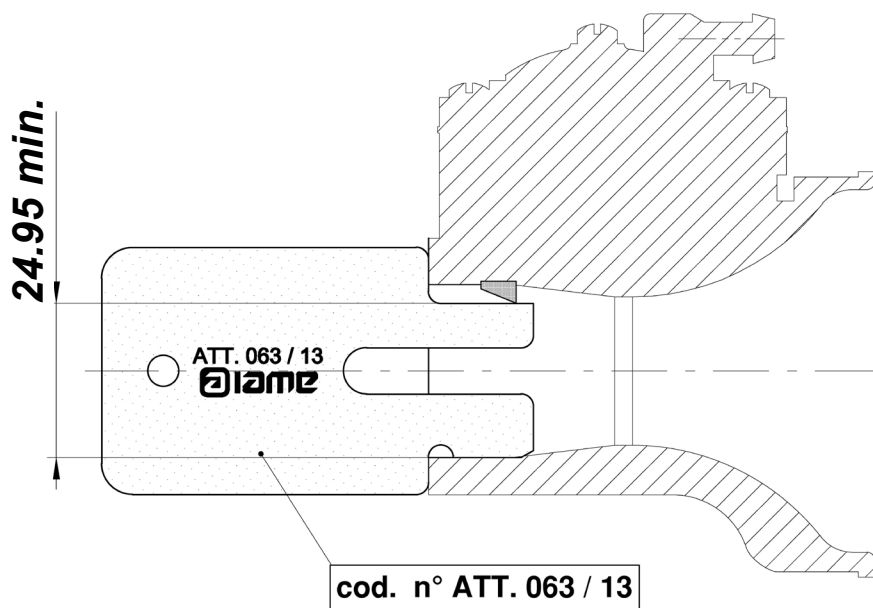
CARBURETTOR - HOLE FOR CARBURETTOR SEALING
CARBURATEUR - TROU POUR LE PLOMBAGE

The carburettor can have this hole for sealing
Le carburateur peut avoir ce trou pour le plombage



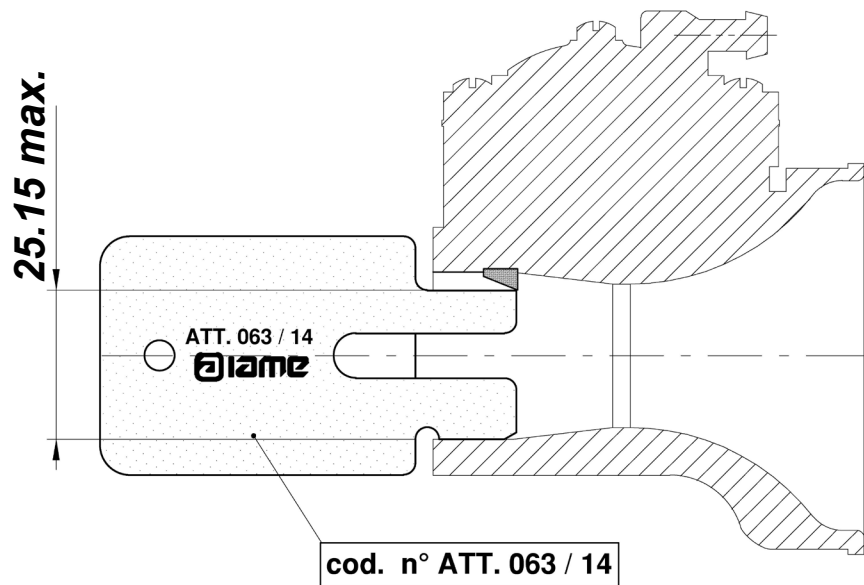
Ø3 HOLE / TROU

ATOMISER - HEIGHT MINIMUM AND CHECKING TOOL
PULVERISATEUR - HAUTEUR LIMITE MIN. ET OUTIL DE VÉRIFICATION



GO IF IT'S OK
IL PASSE S'IL EST CONFORME

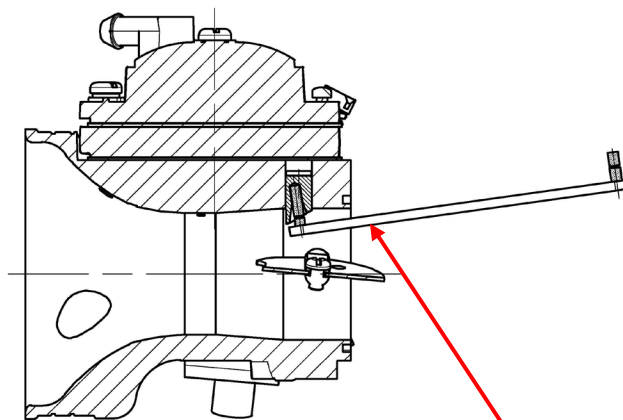
ATOMIZER – HEIGHT MAXIMUM AND CHECKING TOOL
 PULVERISATEUR - HAUTEUR LIMITE MIN. ET OUTIL DE VÉRIFICATION



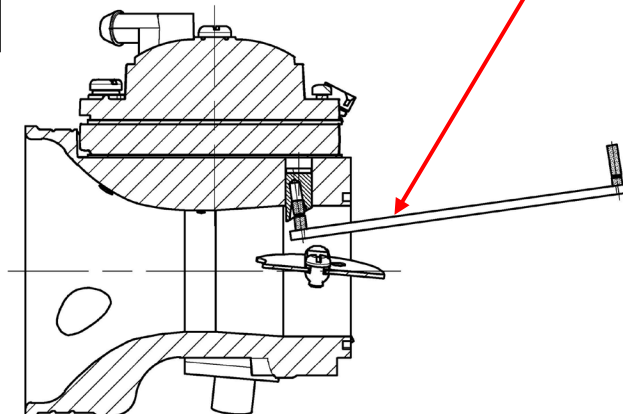
NO GO IF IT'S OK
 IL NE PASSE PAS S'IL EST CONFORME

ATOMIZER - CHECKING HOLE DIMENSIONS TOOL
 PULVERISATEUR - OUTIL DE VÉRIFICATION DU DES TROUS

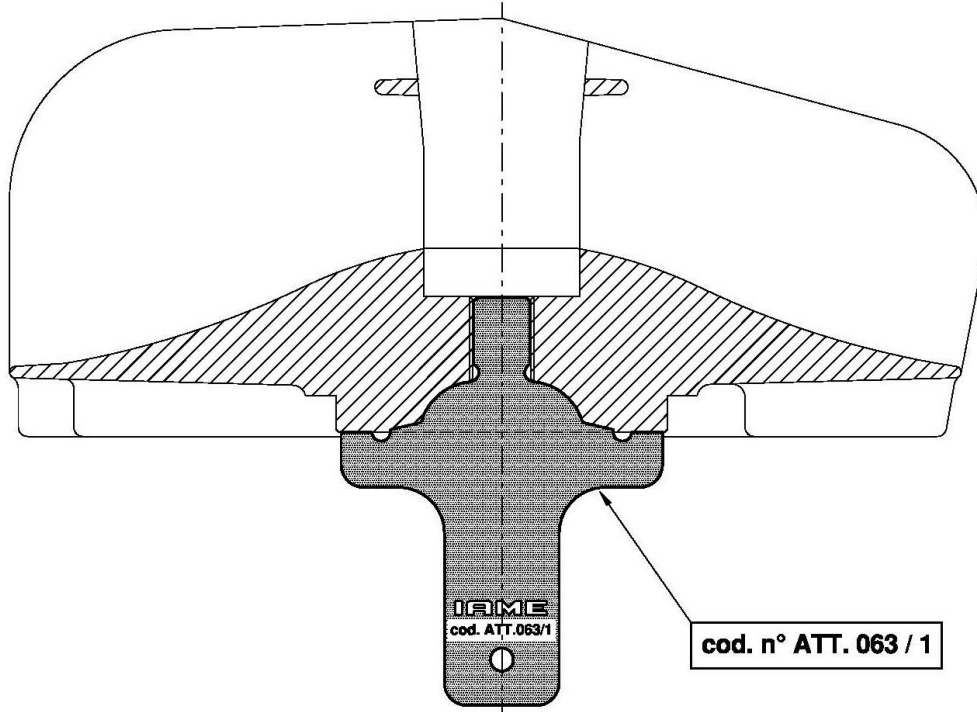
Pass Side – OK
 Côté passe - Conforme



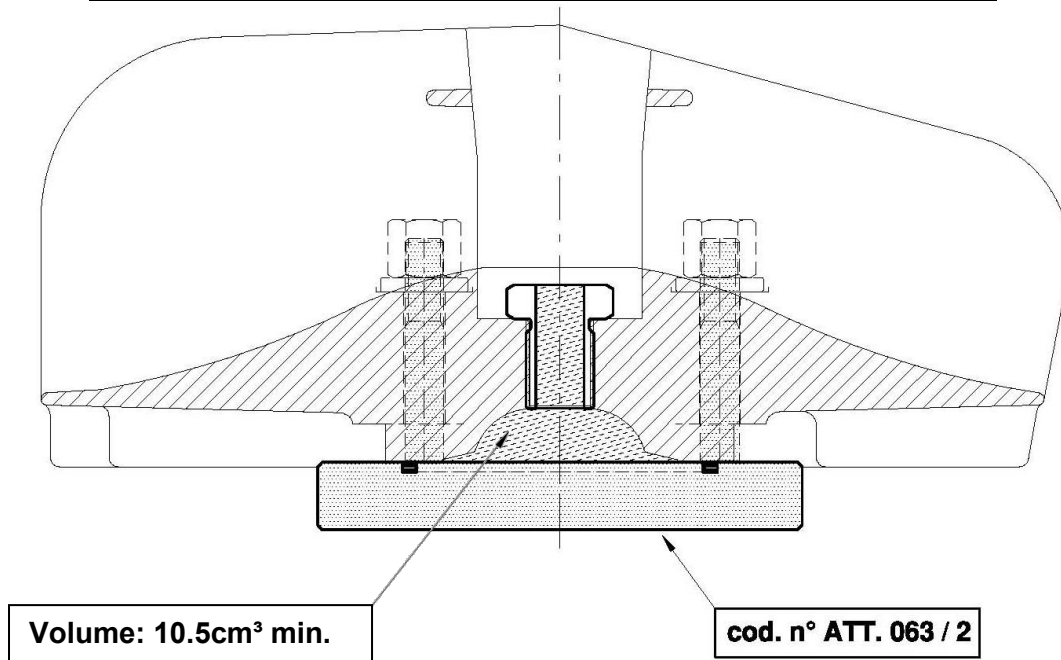
No Pass Side - OK
 Pas de passe côté - Conforme



CHECKING THE SHAPE OF THE COMBUSTION CHAMBER
CONTRÔLE DE LA FORME DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION

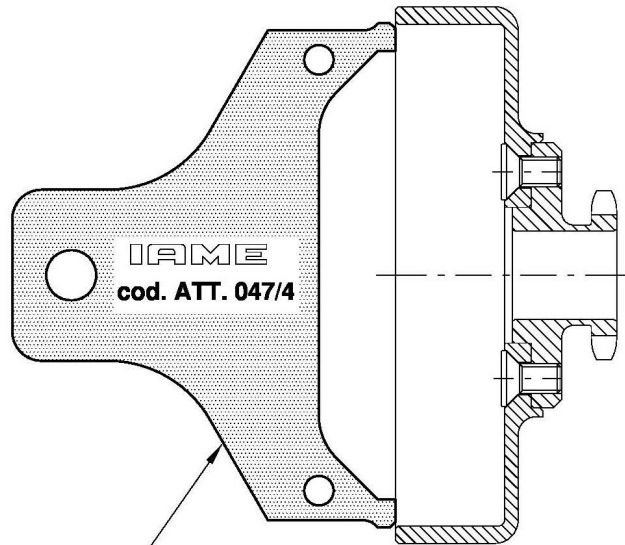


CONTROL OF THE VOLUME OF THE COMBUSTION CHAMBER
CONTRÔLE DU VOLUME DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION



With Volumeter + insert / Avec Volumeter + Insert

CLUTCH DRUM CHECKING TOOL
CONTRÔLE DE LA CLOCHE D'EMBRAYAGE

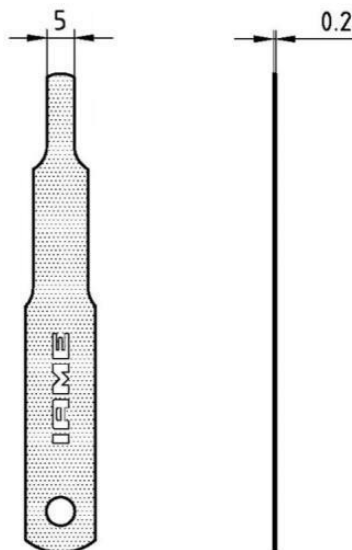


cod. n° ATT. 047 / 4

Check that the tool must not enter into the clutch drum in perpendicular position vs. the clutch drum axis.

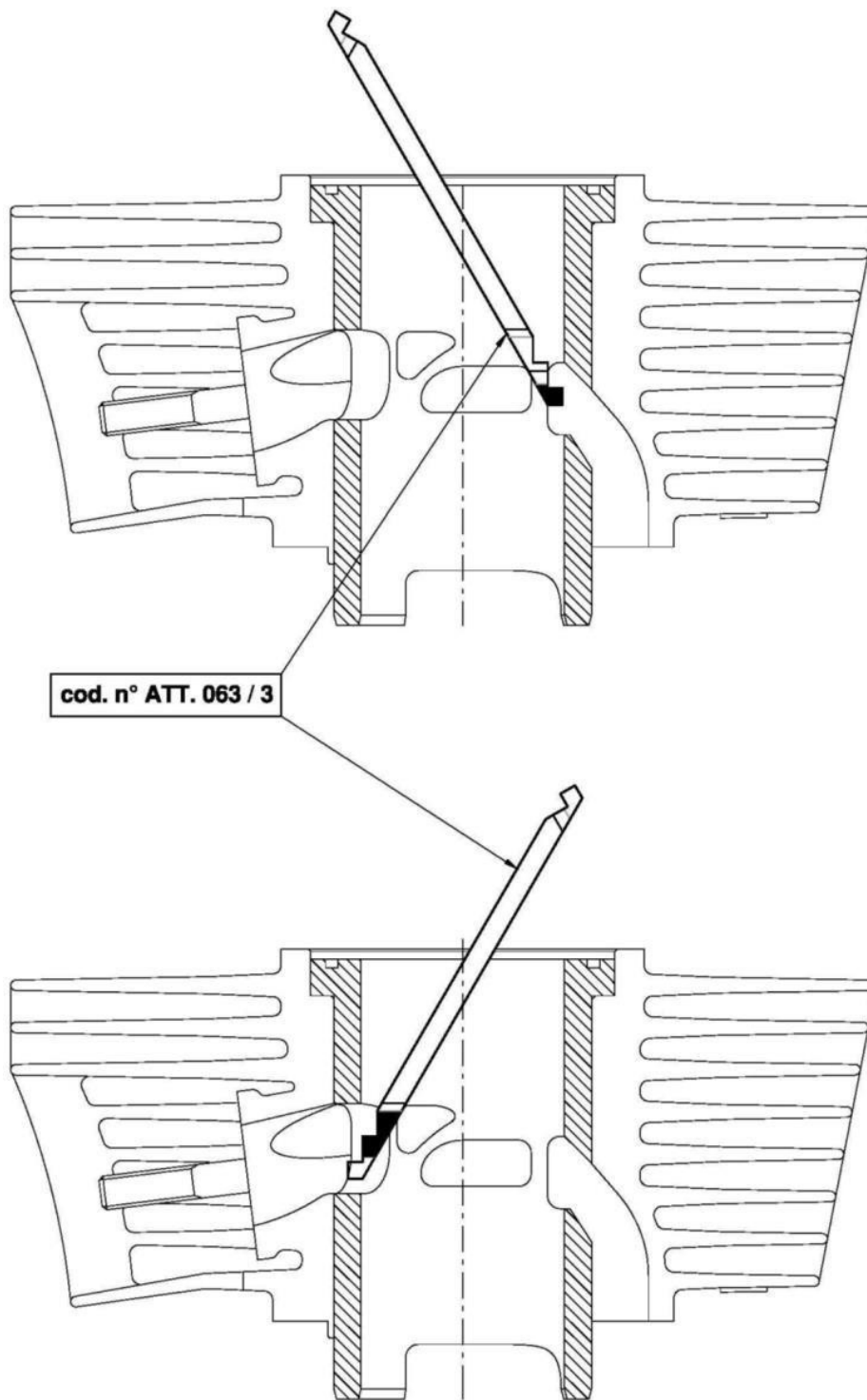
Vérifier que le gabarit n'entre pas dans la cloche lorsqu'il est positionné perpendiculairement à celle-ci.

PORT TIMING INSERT
INSERT POUR LECTURE DES ANGLES D'OUVERTURE



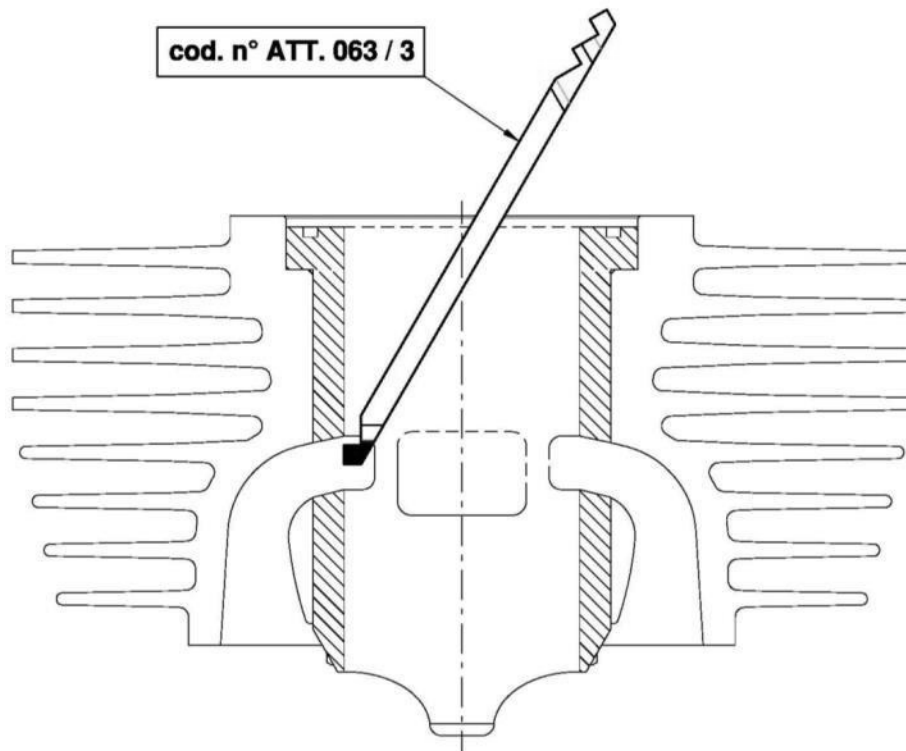
TOOL IAME Cod. 10194

CYLINDER PORT WIDTH « NO-GO » CHECKING TOOL
GABARIT POUR LE CONTRÔLE DE LA LARGEUR MAXIMUM DES LUMIÈRES



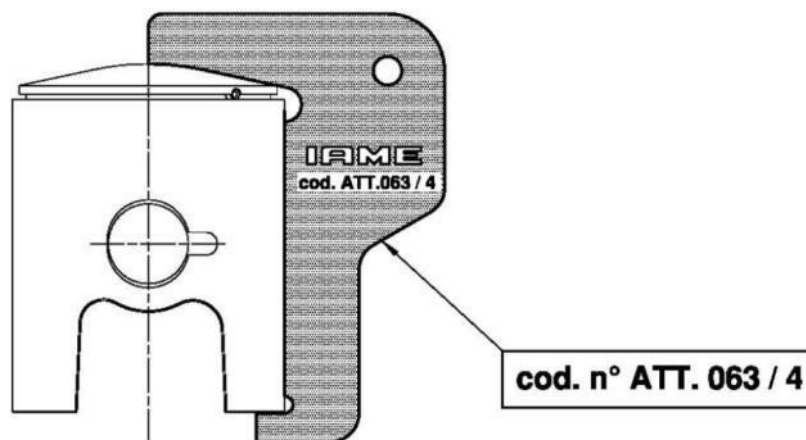
Check that the tool does not enter into the third transfer port and the exhaust port.
Vérifier que le gabarit ne passe pas dans la troisième transfert et dans la lumière d'échappement.

CYLINDER PORT WIDTH « NO-GO » CHECKING TOOL
GABARIT POUR LE CONTRÔLE DE LA LARGEUR MAXIMUM DES LUMIÈRES



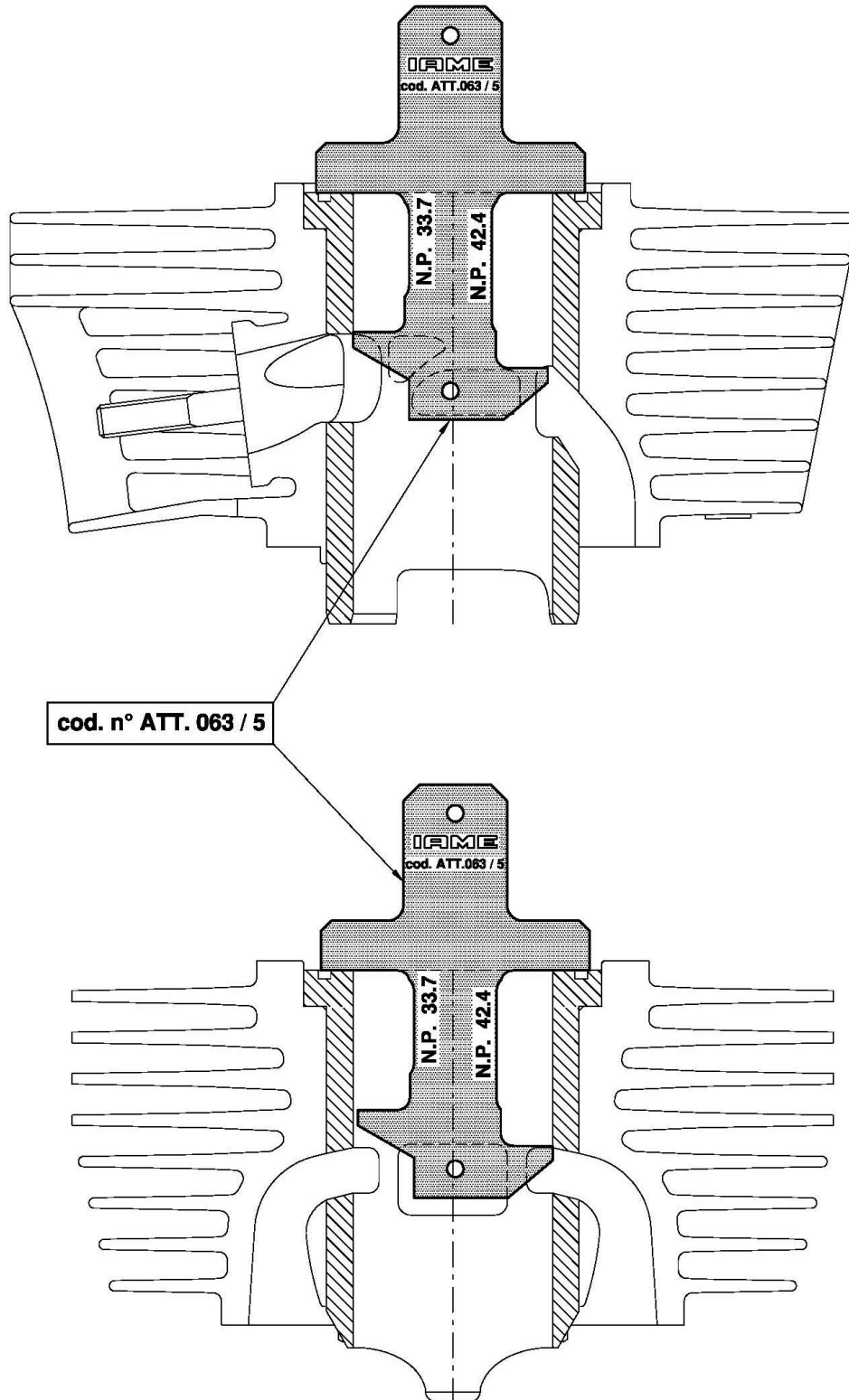
Check that the tool does not enter into the main transfers duct.
Vérifier que le gabarit ne passe pas dans les transferts principaux.

PISTON DOME PROFILE & HEIGHT CHECKING TOOL
GABARIT CONTROLE DE HAUTEUR ET DE LA FORME DU DOME DE
PISTON



Check that the piston has the same shape and maximum height of the tool.
Le piston doit complètement épouser la forme et la hauteur du gabarit

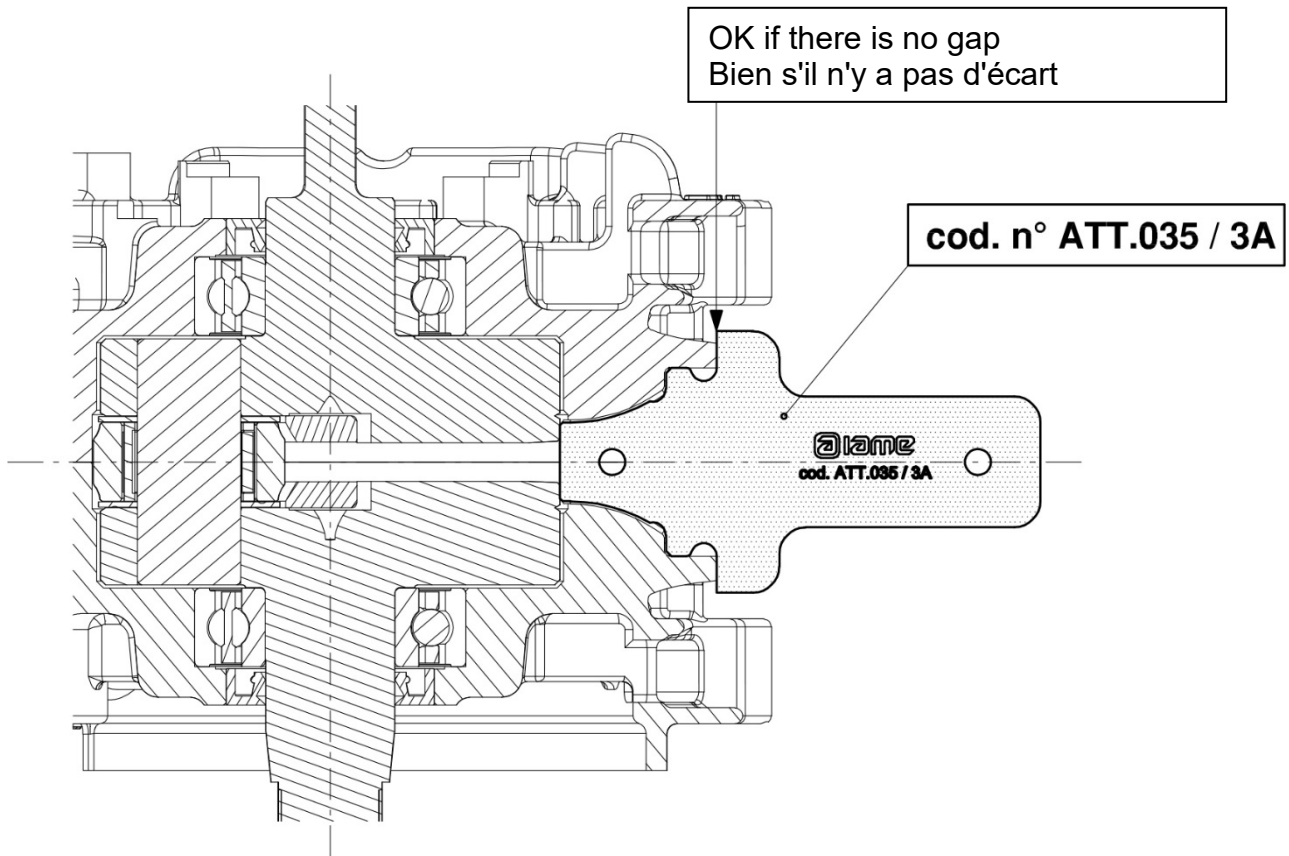
CHECKING OF EXHAUST DUCT AND MAIN TRANSFERS
CONTRÔLE HAUTEUR DE LA LUMIERE D'ÉCHAPPEMENT ET DES TRANSFERTS
PRINCIPAUX



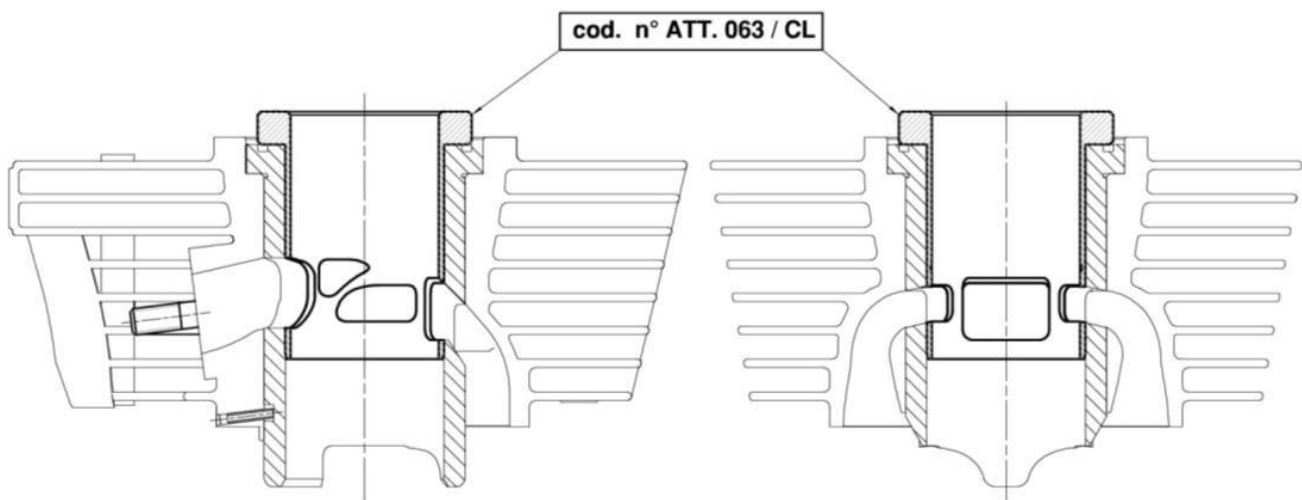
Check that the tool does not enter into the main transfers and exhaust ports.

Vérifier que le gabarit ne passe pas dans les lumières de transferts principaux et d'échappement.

CHECKING OF THE REED VALVE PLANE
CONTRÔLE DU PLAN DE LOGEMENT DE LA BOÎTE A' CLAPETS

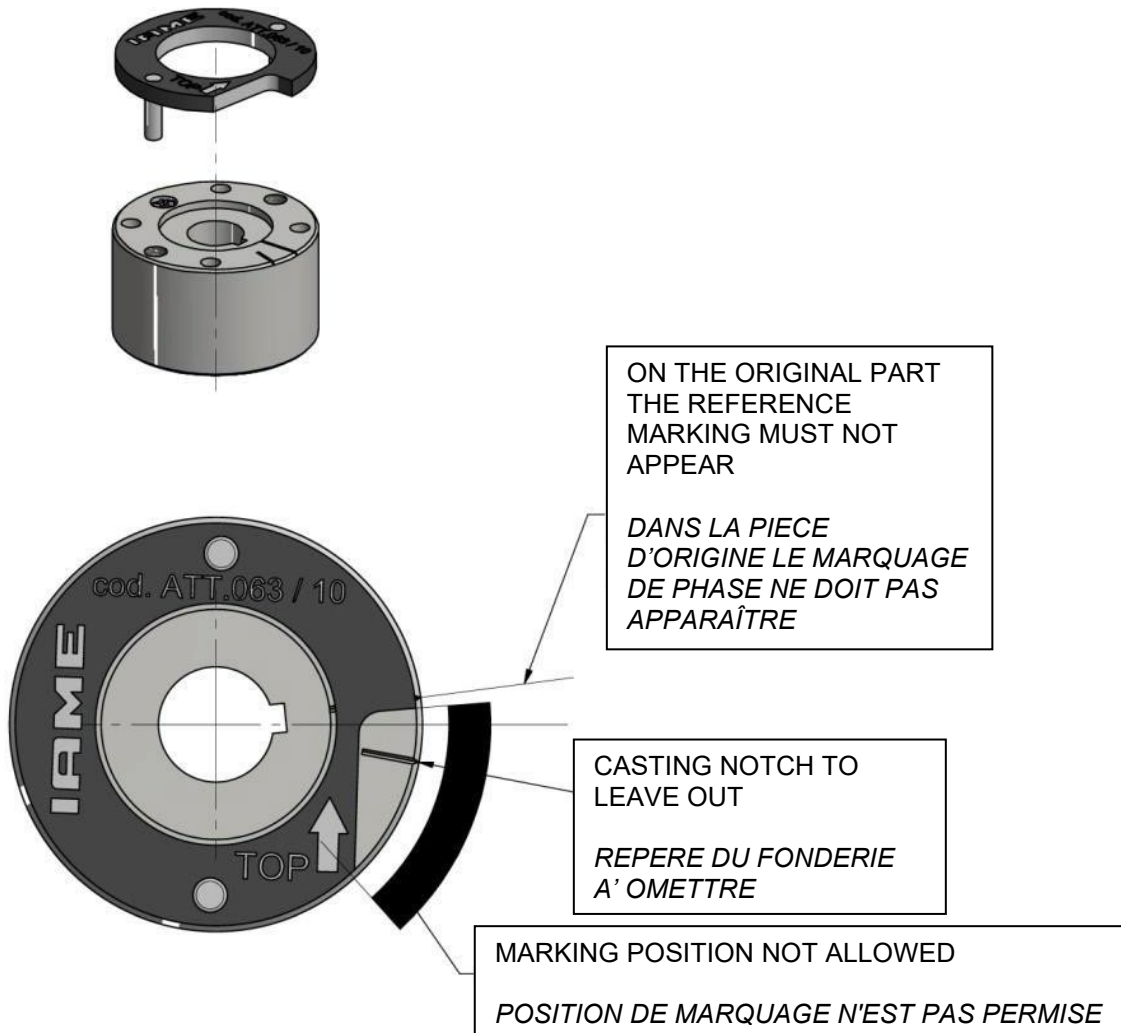


CYLINDER LINER DUTS AND TRANSFERTS CHECKING TOOL
OUTIL DE VERIFICATION DES LUMIÈRES DE LA CHEMISE DU CYLINDRE

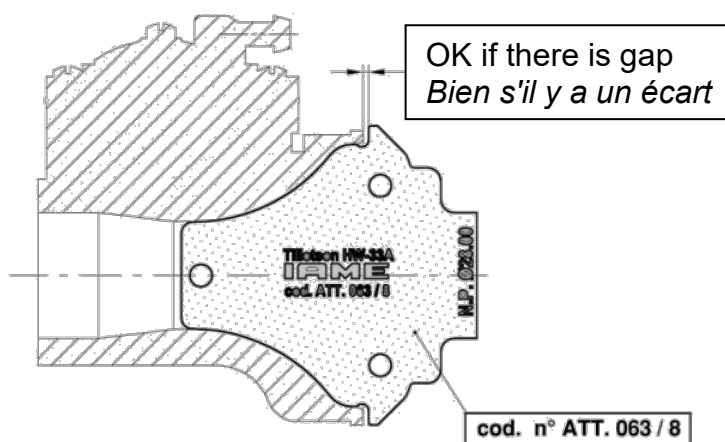


Visual check of ducts
Contrôle visuel des lumières

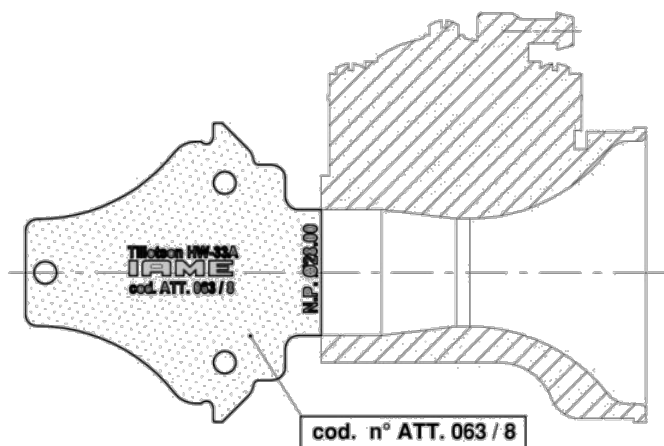
CHECKING OF THE POSITION OF SELETTRA 2 POLES ANALOGUE PHASE MARKING
CONTROLE DE LA POSITION DU MARQUAGE DE PHASE SELETTRA ANALOGIQUE
2 PÔLES



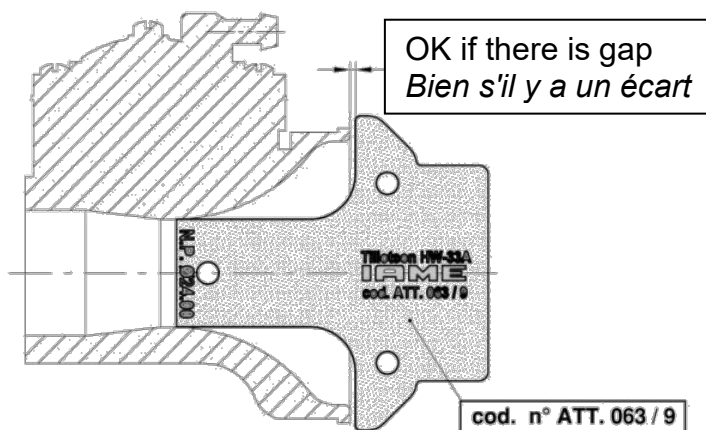
HW-33A CARBURETTOR CHECKING TOOLS
GABARITS POUR LE CONTROLE DU CARBURATEUR HW-33A



Check that the venturi of carburettor has the same shape of the tool
Le venturi du carburateur doit complètement épouser la forme du gabarit

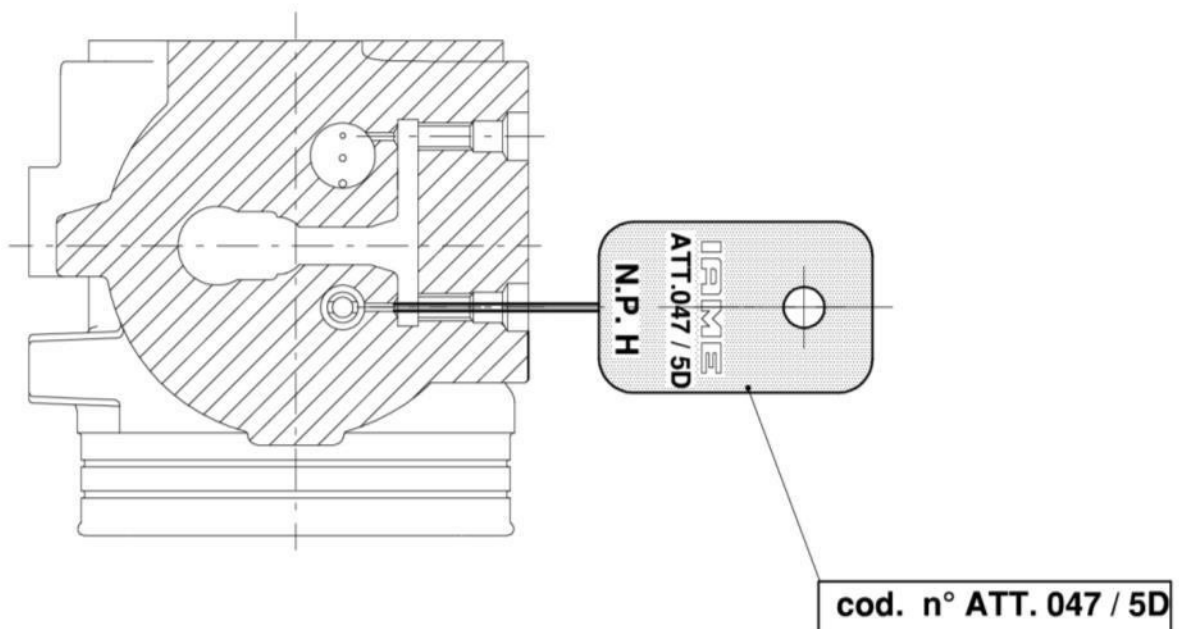
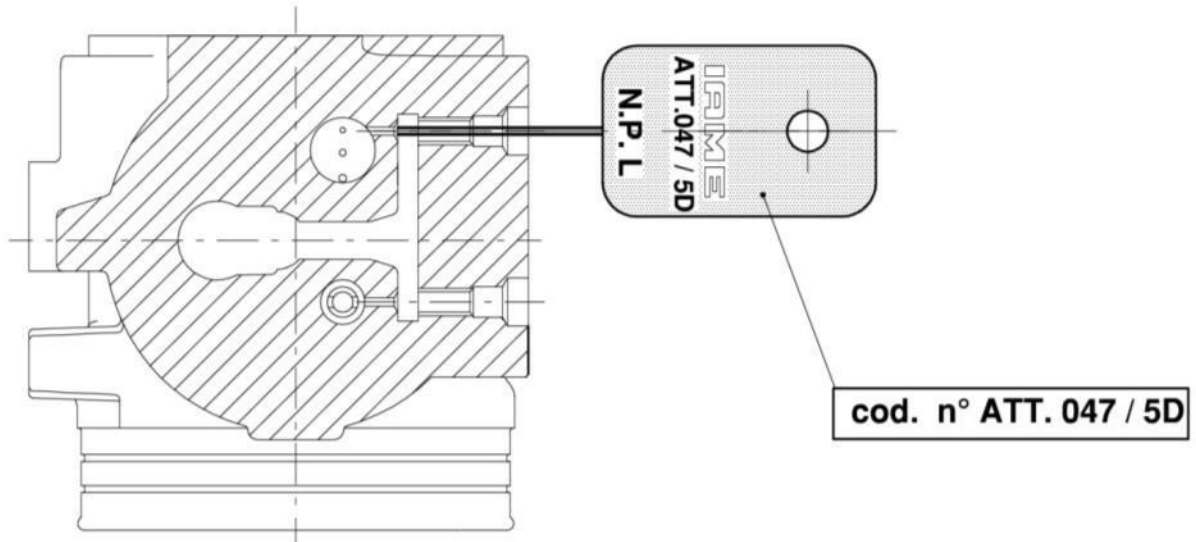


Check that the tool does not enter into the throttle bore
Vérifiez que le calibre n'entre pas dans le conduit arrière du carburateur



Check that the tool must not enter into the venturi
Vérifiez que le calibre n'entre pas dans le conduit venturi du carburateur

HOLES JET SCREWS CARBURETTOR "NO-GO" CHECKING TOOL
OUTIL POUR LE CONTRÔLE DES TROUS DE VIS



Check that the spikes do not enter into the holes.
Vérifiez que les pointes n'entre pas dans les trous.